

VEOLIA LABWATER CATALOGUE

ラボ用純水・超純水製造システム

ヴェオリア・ラボウォーター製品総合カタログ Vol. 9

2026 年 4 月版





ELGA DESIGN

水で研究・分析を応援するエルガ

エルガは、水のクオリティを高いレベルに保ちながらも、使用者の採水動作、水のフロー、メンテナンス作業等、すべてにおいてシンプルさを追求した製品デザインにこだわっています。



エルガの高性能な製品作り

エルガ製品の特長

エルガ製品には、純水・超純水製造装置専門メーカーによる設計により、他社にはない多くの特長があります。

採水口フィルターは不用。
最終フィルターは
水質センサーの前に配置



タンク水循環システムの採用により
タンク水の水質劣化を防止、
タンク内に UV ランプ不要



高精度のリアルタイム
TOC モニタリングを採用



純水の製造量が大きいため、
タンク水の補充にもすばやく対応可能



消耗品の交換を
装置前面から簡単に、低頻度に



全機種バリデーション対応
(PURELAB Quest を除く)



Contents

エルガ製品の特長	4
PURELAB シリーズ製品ラインアップ	6
超純水・純水製造装置選定ガイド	8
装置一覧	10
システム構築例	12

超純水製造装置

使用量 1 日 10 L 程度まで

PURELAB Quest 1 (RO/DI)	16
PURELAB Quest 2 (RO/DI/UV)	17

使用量 1 日 20 L 程度まで

PURELAB flex 3	18
----------------------	----

使用量 1 日 50 L 程度まで

PURELAB flex / flex UV	20
------------------------------	----

使用量 1 日 100 L 程度まで

PURELAB Chorus 1 Complete TOC	21
-------------------------------------	----

● エルガの最新技術	22
------------------	----

高感度分析用

PURELAB Chorus 1 Analytical Research / Xe ..	24
--	----

バイオ関連研究用

PURELAB Chorus 1 Life Science / Xe	25
--	----

ディスペンサー

ピュアラボディスペンサー	26
--------------------	----

ハローディスペンサー	27
------------------	----

分析装置直結型超純水製造装置

PURELAB flex 3+	28
-----------------------	----

純水製造装置

● エルガの純水製造装置の特長	30
-----------------------	----

ラボ用純水製造装置

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10/20	31
PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 10/20	32
PURELAB Chorus 2 10/20	33
PURELAB Chorus 3 10/20/30	33

本体、アクセサリ、消耗品価格一覧	34
------------------------	----

エルガの歴史	40
--------------	----

エルガの先進技術一例	41
------------------	----

販売終了装置用消耗品一覧	42
--------------------	----

エルガ正規輸入代理店のご案内	43
----------------------	----

※ 製品の特長の詳細は 4、5、22、30 ページに掲載しています。

エルガ製品の特長

採水口フィルターは不用

1 最終フィルターは水質センサーの前に配置

採水水質と表示水質が一致

水質の劣化防止

エルガは採水口に各種フィルターの装着をお奨めしません。

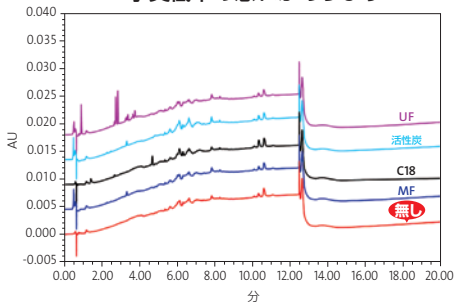
エルガの超純水システムは、最終水質センサーで水質を測定後に、水質変動を招くカートリッジ類・フィルター類を装着していません。

高感度分析用超純水製造装置の採水口に各種フィルターを装着した場合としない場合の採水水質を比較すると、**フィルターを装着しない場合が最もゴーストピークがなく、バックグラウンドが安定しています。**¹⁾ また、**採水口フィルターの交換後に200 L程度排水しないと水質が安定しません。**²⁾ ³⁾

しかも、装置の水質表示は交換前と交換後の排水中とで全く変化がないのでご注意ください。

Chorusシステムは、用途に合わせた超純水カートリッジ(22ページ参照)を採用し、様々な分野に最高純度の超純水を供給します。

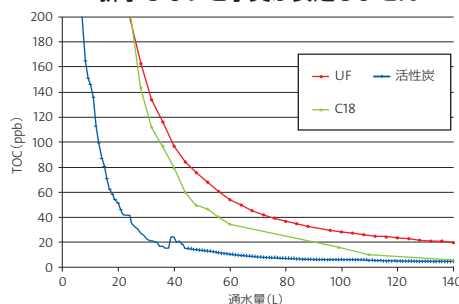
採水口に各種フィルターの装着は
水質低下の恐れがあります



採水口フィルターの装着による水質への影響¹⁾

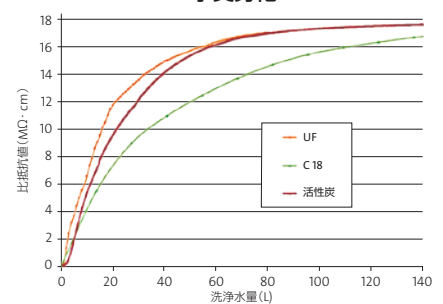
Conditions: Column: Develosil FlexFire AQ C18, 1.6 μ m (2.0x100 mm)
System: Waters ACQUITY UPLC H-Class PLUS
Mobile phase: A) Water B) Acetonitrile
Detection: UV 210 nm injection volume 10.0 μ L
(野村化学株式会社様ご提供)

採水口フィルターの交換後に 200 L 程度
排水しないと水質が安定しません



各種フィルター交換後の TOC 値変動例²⁾
(Whitehead, Labwater Tutorials 2018.6)

採水口フィルターの装着直後に生じる
水質劣化



各種フィルター交換後の比抵抗値変動例³⁾

2 タンク水循環システムを採用

タンク水の水質劣化を防止

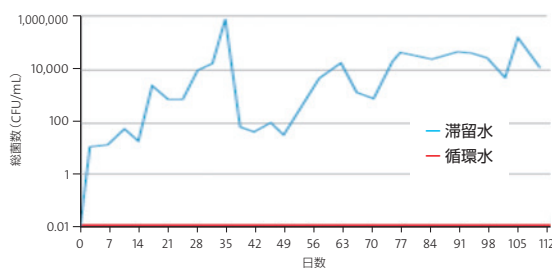
タンク用 UV ランプ不要

採水水質と表示が一致

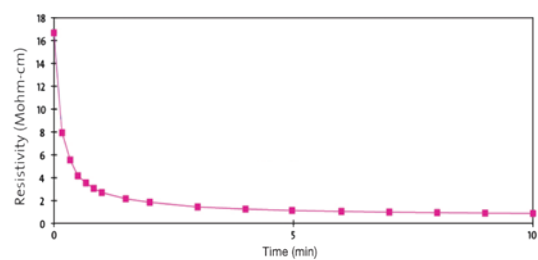
エルガは、タンク水を循環し、その循環ライン中に純水カートリッジ・UV ランプを配置することでタンク水の水質維持を可能にしました。純水・超純水は貯留直後から水質が低下しますので貯水タンクに殺菌ランプを入れるだけでは水質の維持は図れません。

タンク水循環システムにより、タンク水の劣化を防ぎ、超純水製造装置の負荷を抑え結果として超純水製造装置のカートリッジの寿命も伸ばすことができます。反対に、タンクに製造した水を貯めるだけの純水製造装置は、ディスプレイに表示された水質が採水水質と大きく異なり安心してお使いになれません。その点エルガのタンク水循環システムを有する純水・超純水製造装置は、循環ライン採水直前のポイントで水質を測定しますので安心です。

また、循環ライン中の UV ランプによりバクテリアの抑制を図ります。このためタンクには殺菌用 UV ランプを装着する必要がなく、ランニングコストを低減できます。



滞留水と循環水でのバクテリア数



純水を貯留した時の純度低下例



3 高精度のリアルタイム TOC モニタリングを採用

採水水質と表示水質が一致

超純水の残存有機物は、全有機炭素 (TOC) の量で確認できます。

エルガの TOC モニターは UV ランプ前後の比抵抗値を測定し、リアルタイムに TOC 値を演算表示します。

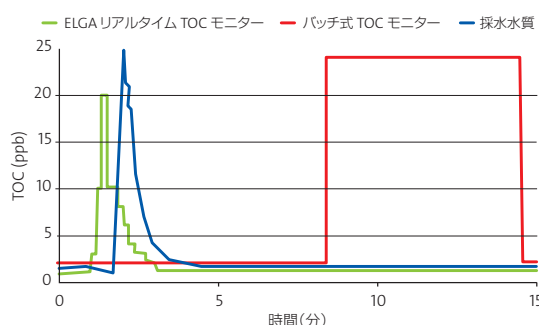
リアルタイム TOC モニタリングの利点：

- 2 秒ごとに測定値を表示するので表示値と採水水質が常に等しくなり、安心して使えます。システム内の急激な TOC 上昇が生じて、水質が低下した水の採水を防ぐことができます

バッチ式 TOC モニターは、サンプリング後 5～10 分後に測定値がアウトプットされますので、実際の採水水質とは異なる恐れがあります。⁴⁾

2 秒おきに測定するリアルタイムモニタリングですが、TOC 計での測定値と高い相関があり、低濃度の TOC 計として十分に信頼性を有しています。⁵⁾

他社は機種によっては採水後に TOC の測定を開始する場合もあります。その場合採水した水の TOC 値は、数分後にしか分からないため高感度分析に使用する際には特に注意が必要です。



TOC 表示値と採水水質の変化例⁴⁾
(ELGA LabWater, Technology Note No.18)

ELGA リアルタイム TOC モニターと TOC 計の比較測定例⁵⁾

エルガ TOC モニター	Sievers 820 アナライザー
9	9.1
7	6.4
5	5.0
4	3.8
3	3.2
2	2.1
1	1.7

(ELGA LabWater, Technology Note No.28)

4 消耗品の交換を装置前面から簡単に、低頻度に

目安 2～3 年毎交換の RO カートリッジを除き、ほとんど全ての消耗品は装置の前扉を開くだけでアクセス可能です。イーザーメンテナンスを追求した装置デザインです。特に純水・超純水カートリッジはワンタッチ操作によりどなたでも簡単に交換できます。また PURELAB flex や PURELAB Chorus では操作手順がディスプレイ上に表示されますので確実に交換できます。



PURELAB Quest



PURELAB flex 3



PURELAB Chorus 2



PURELAB Chorus 1 Complete TOC

5 全機種バリデーション対応 (PURELAB Quest を除く)

エルガの純水・超純水製造装置は PURELAB Quest* を除く全機種がバリデーションサポートの対象です。最上位機種だけではなく幅広い機種から選定ができるため、大幅にインisialコストを低減できます。また最上位機種では消耗品の点数も多く、ランニングコストも高額になります。その点、エルガはお客様の用途や使用量に合った適切な装置をご提案できますので、ランニングコストの低減にもつながります。

バリデーションサポートを希望されるお客様の超純水の使用量が 1 日 5 L 程度の場合の超純水システム選定比較

エルガ製品：PURELAB flex 3

製品価格 (導入コスト)

¥1,810,000 ～

年間ランニングコスト

¥268,000 ～

A 社 製品：最少機種 (RO 水製造 3 L/時)

製品価格 (導入コスト)

¥3,012,300 ～

年間平均ランニングコスト

¥389,000 ～



* PURELAB Quest はキャリブレーションのみ対応可能です。

PURELAB シリーズ製品ラインアップ



PURELAB Quest

- 必要な水質仕様まで全精製工程を一台で完結するオールインワン設計
- 超純水から RO 水までの水質要件に対応
- 少量の水を使用する小規模実験室向けに設計
- 最大 1.2 L/分の採水流量
- 一次処理水の供給ラインがなく、
1 日 10 L 程度までの超純水を必要とするラボに最適
- 複数の水質センサーによる超純水と純水の常時モニタリング
- 貴重なラボスペースを最適化するコンパクト設計
- バイオフィルム管理のための自動循環機能搭載で、
信頼性の高い水質を実現
- 簡単設置と容易なメンテナンスで使いやすい設計



PURELAB flex

- 一次処理水または水道水から超純水を安定して供給
- 1 日 20 L 程度までの超純水を使用する小規模実験室向けに設計
- 滴下から最大 2.0 L/分の採水流量
- 実験台上にも壁面にも設置可能な、
省スペースで柔軟性のあるディスペンサー
- リアルタイム TOC モニタリング
- 高性能の RO モジュールおよびエコモードにより、
最大 55% のエネルギー消費を削減
- 最大 70% 再生材料を使用して製造
- すぐに使える簡単設置と容易なメンテナンス性を備えた使いやすい設計

PURELAB flex

純水の貯水タンクまたは配水ループに接続して使用するシンプルな超純水製造システムです。採水・モニタリングシステムとしても機能します。

PURELAB flex UV

前処理された供給水から分析・ライフサイエンス用途に最適な超純水を製造します。

PURELAB flex 3

水道水に直結で超純水を製造します。

PURELAB flex 3+

水道水に直結で超純水を製造し、分析装置との直接接続が可能です。



PURELAB Chorus

- 高純度の超純水を安定して供給
- 超純水から RO 水までの水質要件に対応
- 比較的に水の使用量が多い小〜中規模実験室向けに設計
- 最大 120 L/時の精製水 (RO 水) を製造可能
- PureSure システムによる最適な水の純度
- 貴重なラボスペースを最大限活用するモジュール設計
- 多様な採水ソリューション、貯水タンク、精製カートリッジをご用意
- 自動循環機能によるバイオフィルム抑制で、安定した水質と高精度な測定を実現
- リアルタイム TOC モニタリング

PURELAB Chorus 1 Complete TOC	水道水から超純水を製造します。 超純水を 1 日 100 L 程度までを必要とする実験室に最適です。	
PURELAB Chorus 1	純度の高い超純水を安定して供給します。 PureSure 脱イオン技術を基盤に、統合フィルター、自動循環機能により、高純度を維持します。	PURELAB Chorus 製品の組み合わせによる完全な水精製システムの構築：
PURELAB Chorus 2	水道水から一般的な実験用途向けに、1 日最大 480 リットルの純水を供給します。	• Chorus 1 には最大 4 台のディスペンサーを接続可能です。 • Chorus 2/2+ と Chorus 3 は Chorus 1 への給水源として使用でき、最大 4 台の Chorus 2/3 を組み合わせることで 1 つの貯水タンクへの供給量を増加可能です。
PURELAB Chorus 2+	エルガの特許取得済み循環式 EDI 技術を搭載しています。 基礎的な実験作業以上の要求がある高感度分析やライフサイエンス用途向けに、細菌や無機物の追加ろ過を提供します。	• Chorus 2/2+ は、水道水から純水を製造します。 • Chorus 3 は、ガラス器具の洗浄や一般的なラボ用途に適した RO 水を製造します。
PURELAB Chorus 3	要件に応じて柔軟に対応可能な一般実験グレードの水を製造します。他のエルガ水精製システムへの供給水としても使用可能です。	• 4 つの異なる貯水タンク容量 (15 L、30 L、60 L、100 L) を用意しています。

超純水・純水製造装置選定ガイド

装置選定の進め方

Q1 水の使用用途は何ですか

使用用途によって要求される水質が異なります。下のガイドの用途(水質)を参考にして超純水または純水という装置分類を決めます。

Q2 1日の使用量は何L程度ですか

1日のおおよその使用量がわかれば、純水製造装置の製造量の目安となります。超純水が必要な場合も、対応可能な機種、供給用の純水製造装置の機種が決まります。

使用目的や用途(水質)は？

1日の使用量は？

推奨する純水製造装置

超純水

- JIS K0557 A4
グレードの水
- 無機分析
(原子吸光・ICP・IC)
- 有機分析
(HPLC・TOC測定)
- ライフサイエンス研究用

10 L 程度まで

 水道直結型

20 L 程度まで

 水道直結型

50 L 程度まで

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) (P. 31)



100 L 程度まで

 水道直結型

- 微量有機物分析
(LC-MS)
- 動物細胞培養用
- ライフサイエンス研究用

100 L ~ 200 L

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) (P. 31)
PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) (P. 32)



- 超高感度有機物分析
(LC-MS・GC-MS)
- 超高感度元素分析
(ICP-MS・IC-MS)
- 精密洗浄用

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) (P. 31)
PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) (P. 32)



純水 (RO + DI)

比抵抗：1 MΩ・cm 以上
導電率：1 μS/cm 以下

- 蒸留水製造装置の切替
- イオン交換ボンベ切替
- 化学分析用
- 生物学実験用
- JIS K0557 A2～A3
グレードの水
- 超純水製造装置への
供給用

10 L 程度まで

PURELAB Quest 1 (超純水製造装置) (P. 16)



100 L 程度まで

PURELAB Chorus 2 (P. 33)

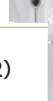


PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) (P. 31)



200 L 程度まで

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) (P. 32)



逆浸透水 (RO)

比抵抗：0.03 MΩ・cm 以上
導電率：30 μS/cm 以下

- 環境試験機用
- 耐候性試験機用
- オートクレーブ用
- 一般産業向け洗浄用
- 加湿器用
- 実験動物飼育用

100 L 程度まで

PURELAB Chorus 3 10 (P. 33)



200 L 程度まで

PURELAB Chorus 3 20 (P. 33)



300 L 程度まで

PURELAB Chorus 3 30 (P. 33)



Q3 1回の使用量は何L程度ですか

1回の使用量が1度に採水できなければ不便です。この量を基に貯水タンクの容量を決めます。エルガでは純水製造装置の製造量が大きいのでスペースや水質の低下を抑えるため小さめのタンクをお薦めしています。

推奨する超純水製造装置

PURELAB Quest 1* (P. 16)



PURELAB Quest 2 (P. 17)



PURELAB flex 3 (P. 18)



分析装置直接供給用

PURELAB flex 3+ (P. 28)



PURELAB flex* (P. 20)

PURELAB flex UV (P. 20)



PURELAB Chorus 1 Complete TOC (P. 21)



PURELAB Chorus 1

Life Science (P. 25)

Life Science Xe (P. 25)



PURELAB Chorus 1

Analytical Research (P. 24)

Analytical Research Xe (P. 24)



実際に設置した時のイメージを確認したい方は**推奨システム・装置の設置例 (12 ~ 15 ページ)**をご覧ください

多くの機種の中から最適な装置の選定や超純水システムの構築を行うのは大変です。また設置のスペースとしてタンクやオプション類を忘れてしまうこともあります。お客様のニーズを想定してエルガの推奨するシステムの設置例を紹介します。年間ランニングコストも記載していますので目安としてください。

* 有機分析およびライフサイエンス研究用途にはお奨めしません

タンク 選定ガイド

PURELAB Chorusは専用タンクを、1回もしくは1日の使用量に合わせて選定してください。

タンク

不要 (内蔵 7 L)

必要
(4 種類から選択)必要
(4 種類から選択)**1回の使用量は？**超純水・純水
1回の使用量

推奨タンク容量

～ 10 L

15 L



～ 20 L

30 L



～ 50 L

60 L



～ 80 L

100 L



超純水製造装置 一覧

機種	PURELAB Quest 1	PURELAB Quest 2	PURELAB flex 3	PURELAB flex 3+
				
特長	・タンク水循環機能 ・B4 サイズの省スペース設計 ・定量採水機能	・タンク水循環機能 ・B4 サイズの省スペース設計 ・定量採水機能	・タンク水循環機能 ・B4 サイズの省スペース設計 ・ピペット式ハンドリング採水 ・フットスイッチ (オプション) ・定量採水機能	・分析装置に直接接続可能 ・二次タンクからフレッシュな超純水を連続供給 ・タンク水 24 時間連続循環機能 ・flex 3 と同じ特長を有する
超純水・純水使用量	～ 10 L/日		～ 20 L/日	
製造水	超純水・純水・RO 水	超純水・純水・RO 水	超純水 (TOC 値 5 ppb 以下)・純水	超純水 (TOC 値 5 ppb 以下)・純水
TOC 測定方法	—	—	リアルタイム TOC モニター	
RO 水製造量 (25℃)	10 L/時程度 (原水の水圧により変動)	10 L/時程度 (原水の水圧により変動)	26 L/時程度 (原水の水圧により変動)	26 L/時程度 (原水の水圧により変動)
超純水採水方法	本体採水口 採水ディスペンサー (オプション)	本体採水口 採水ディスペンサー (オプション)	本体採水ディスペンサー	分析機導入用チューブ (2 口) 本体採水ディスペンサー
超純水採水スピード ¹⁾	最大 1.2 L/分	最大 1.2 L/分	滴下 ～ 最大 2 L/分	滴下 ～ 最大 2 L/分
純水採水方法	マニュアル採水口	マニュアル採水口	マニュアル採水口	マニュアル採水口
バリデーションサポート	キャリブレーションのみ可	キャリブレーションのみ可	●	●
掲載ページ	P. 16	P. 17	P. 18	P. 28

1) 供給水圧等、設置状況により変動する場合があります。

機種	PURELAB flex	PURELAB flex UV	PURELAB Chorus 1 Complete TOC
			
特長	・ピペット式ハンドリング採水 ・A4 サイズの省スペース設計 ・フットスイッチ (オプション)	・ピペット式ハンドリング採水 ・A4 サイズの省スペース設計 ・フットスイッチ (オプション)	・タンク水循環機能 ・超純水採水用ディスペンサー (オプション) (ディスペンサー最大 3 台まで接続可能)
超純水使用量	～ 50 L/日		～ 100 L/日
製造水	超純水	超純水 (TOC 値 5 ppb 以下)	超純水 (TOC 値 5 ppb 以下)・純水
TOC 測定方法	—	リアルタイム TOC モニター	リアルタイム TOC モニター
RO 水製造量 (25℃)	—		26 L/時程度
超純水採水方法	本体採水ディスペンサー		本体採水タップ 採水ディスペンサー (オプション)
超純水採水スピード ¹⁾	滴下 ～ 最大 2 L/分 ²⁾		最大 1.5 L/分
純水採水方法	—		タンク採水タップ
バリデーションサポート	●	●	●
掲載ページ	P. 20	P. 20	P. 21

1) 供給水圧等、設置状況により変動する場合があります。 2) タンク設置場所・供給水圧に依存します。

機種	PURELAB Chorus 1	
	Analytical Research / Xe	Life Science / Xe
		
特長	・PureSure システム ・タンク水循環 ・キセノン UV ランプ (Xe モデル)	・ピペット式ハンドリング採水 (ピュアラボディスペンサー・フレキシブルディスペンサー) ・フットスイッチ (オプション) ・多彩な設置方法
超純水使用量	～ 200 L/日	
製造水	超純水 (TOC 値 1 ～ 3 ppb)	
エンドトキシン	—	0.001 EU /mL 以下
TOC 測定方法	リアルタイム TOC モニター	
超純水採水方法	採水ディスペンサー (固定、ピペット式ハンドリング) * P. 26、P. 27 参照	
超純水採水スピード ¹⁾	滴下 ～ 最大 2 L/分	
タイプ別カートリッジ	標準 ●	●
低イオン専用	●	—
低 TOC 専用	●	●
バリデーションサポート	●	●
掲載ページ	P. 24	P. 25

1) 供給水圧等、設置状況により変動する場合があります。

純水製造装置 一覧

エルガ純水製造装置は内蔵もしくは一体型のタンクを持ち、タンク水を循環させることにより水質維持を図ることを特長としています。

機種	PURELAB Quest 1	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10/20	PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 10/20	PURELAB Chorus 2 10/20	PURELAB Chorus 3 10/20/30
					
特長	・B4サイズの省スペース設計 ・JIS K0557 A4 準拠 ・タンク水循環機能 ・定量採水機能	・JIS K0557 A4 準拠 ・タンク水循環機能	・JIS K0557 A4 準拠 ・タンク水循環機能 ・EDI モジュール搭載	・JIS K0557 A3 準拠 ・最大4台まで増設可	・最大4台まで増設可
1日の使用量目安	～10 L	～100 L	～200 L	～100 L、～200 L	～100 L、～200 L、～300 L
製造方法	RO、DI	RO、UV、DI	RO、UV、EDI	RO、DI	RO
製造水量(水温25℃)	10 L/時程度 (原水の圧により変動)	13 L/時、26 L/時	13 L/時、26 L/時	13 L/時、26 L/時	13 L/時、26 L/時、39 L/時
タンク容量	7 L(内蔵)	15 L、30 L、60 L、100 L	15 L、30 L、60 L、100 L	15 L、30 L、60 L、100 L	15 L、30 L、60 L、100 L
タンク水循環 (水質維持・殺菌機能)	●	●	●	— 2)	— 2)
採水方法	本体採水口 採水ディスペンサー (オプション) タンクから直接	本体採水タップ 採水ディスペンサー (オプション) タンクから直接	本体採水タップ 採水ディスペンサー (オプション) タンクから直接	タンクから直接	タンクから直接
採水スピード ¹⁾	最大1.2 L/分	最大1.5 L/分	最大1.0 L/分	—	—
採水水質(純度)	18.2 MΩ・cm	1～15 MΩ・cm	1～15 MΩ・cm	1～10 MΩ・cm (製造時)	0.03 MΩ・cm以上 (製造時)
バリデーションサポート	キャリブレーションのみ可	●	●	●	●
掲載ページ	P. 16	P. 31	P. 32	P. 33	P. 33

1) 供給水圧等、設置状況により変動する場合があります。

2) PURELAB Chorus 1と組み合わせて超純水システムとする場合はタンク水循環機能が利用できます。詳しくはお問い合わせください。

PURELAB Chorus 専用タンク

製品名	15 L タンク	30 L タンク	60 L タンク	100 L タンク
				
貯水量	15 L	30 L	60 L	100 L
満水時のタップ採水可能量	9 L	26 L	50 L	42 L・80 L (タップ位置変更可能)
サイズ	幅 376 × 奥行 340 × 高さ 470 mm	幅 376 × 奥行 340 × 高さ 660 mm	幅 532 × 奥行 522 × 高さ 592 mm	幅 532 × 奥行 522 × 高さ 810 mm
満水時重量	25 kg	42 kg	76 kg	122 kg
価格	¥300,000	¥350,000	¥460,000	¥700,000

タンクには3層構造のエアイベントフィルターを採用

フィルターをタンク側面に取り付けました。それによりタンクの自在な配置、タンク上部の装置設置が可能になりました。タンクのエアイベントには、粒子・バクテリアの除去用フィルター、有機物吸着用活性炭、CO₂ガス吸着用ソーダライム(主成分：水酸化カルシウム75%)のコンポジットタイプを採用し、タンク水の劣化を抑えます。CO₂ガス吸着能を保つためにも年一回程度の交換を推奨します。



※ エアイベントフィルター拡大図

注) PURELAB Quest 1/2のエアイベントは粒子・バクテリア除去用のフィルターです。

タンクのディスプレイで残量確認できます



※ 拡大図

システム構築例

超純水製造装置（水道直結の場合）

1日の使用量 10 L 程度まで

小量使用ラボのベーシックシステム

超純水装置：	PURELAB Quest 2	¥965,000（17ページ参照）
合計	¥965,000	
オプション：	ピュアラボディスペンサー	¥580,000（26ページ参照）
	15 L タンク ²⁾	¥300,000（11ページ参照）
	減圧レギュレーター	¥75,000
	前処理カートリッジ据付キット ¹⁾	¥114,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

- 1) 原水の水質によっては前処理カートリッジが必要となります。
 2) タンク（RO 水貯水用）は15 L または 30 L ののが接続可能です。
 ※ ピュアラボディスペンサーとタンクは同時に接続できません。



※ ディスペンサーはオプションです

ランニングコスト（年間）

1日 5 L 使用の場合	¥222,000
1日 10 L 使用の場合	¥254,000

1日の使用量 20 L 程度まで

小量使用ラボのスタンダードシステム

超純水装置：	PURELAB flex 3	¥1,810,000（18ページ参照）
合計	¥1,810,000	
オプション：	フットスイッチ	¥55,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	前処理カートリッジ据付キット ¹⁾	¥114,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

- 1) 原水の水質によっては前処理カートリッジが必要となります。



ランニングコスト（年間）

1日 5 L 使用の場合	¥268,000
1日 10 L 使用の場合	¥305,000

1日の使用量 100 L 程度まで

超純水を主に使用されるユーザー向け

超純水装置：	PURELAB Chorus 1 Complete TOC	¥1,680,000（21ページ参照）
タンク：	30 L タンク ¹⁾	¥350,000（11ページ参照）
合計	¥2,030,000	
オプション：	ピュアラボディスペンサー	¥580,000（26ページ参照）
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

- 1) タンクは使用量に応じて最適な容量を選択してください。
 ※ オプションでハローディスペンサーを接続可能（27ページ参照）



※ ディスペンサーはオプションです

ランニングコスト（年間）

1日 20 L 使用の場合	¥391,000
1日 50 L 使用の場合	¥541,000

ラボ用の純水に求められる水質 JIS K0557

超純水は、比抵抗値 18 MΩ・cm 以上、TOC 値 20 もしくは 5 ppb 未満と一般的に定義されます。しかし純水の場合は用途が広いいため、目的に応じた水質が設定されています。分析研究用途には JIS K0557、臨床検査用途には CLRW、そして医療器具（機器）の洗浄用途には ISO 15883 と HTM 2030 といった規格があります。

日本の水質規格は、研究室・試験室で用いられる純水・超純水は JIS K0557「用水・排水の試験に用いる水」を基準としています。一般的に超純水は A4 グレード、純水は A3 グレードが求められます

A1	器具類の洗浄。A2～A3の原料。最終工程でイオン交換法又は逆浸透膜法などによって精製したもの。又はこれと同等の質が得られる方法で精製したもの。
A2	一般的な試験。A3～A4の原料。A1の水を用い、最終工程でイオン交換装置・精密ろ過器などの組み合わせによって精製したもの。又はこれと同等の質が得られる方法で精製したもの。
A3	試薬類の調製、微量成分の試験。A1またはA2の水を用い、最終工程で蒸留法によって精製したもの。又はこれと同等の質が得られる方法で精製したもの。
A4	微量成分の試験。A2またはA3の水を用い、石英ガラス製の蒸留装置による蒸留法、又は非沸騰型蒸留装置による蒸留法で精製したもの、若しくはこれと同等の質が得られる方法で精製したもの。

JIS K0557に規定されている試験用水の水質

測定項目	水質			
	A1	A2	A3	A4
電気伝導率 (mS/m at 25℃)	< 0.5	< 0.1	< 0.1	< 0.1
TOC (mg/L)	< 1	< 0.5	< 0.2	< 0.05
亜鉛 (μg/L)	< 0.5	< 0.5	< 0.1	< 0.1
シリカ (μg/L)	—	< 50	< 5.0	< 2.5
塩化物イオン (μg/L)	< 10	< 2	< 1	< 1
硫酸イオン (μg/L)	< 10	< 2	< 1	< 1

この規格の A4 グレードを求められる方は ▶ 超純水製造装置 16～29 ページへ
 A2、A3 グレードを求められる方は ▶ 純水製造装置 30～33 ページへ

※ 価格はあくまでも参考です。詳細・正確なお見積りは代理店または最寄の販売店までお問い合わせください。
 ※ 据付作業費・既設置撤去作業費は別途必要になります。
 接続環境により、架台もしくはドレインパン、前処理フィルター、水道接続キットなどが必要な場合は別途ご確認ください。

分析装置直結型超純水製造装置 (水道直結の場合)

1日の使用量 20 L 程度まで

分析装置に直接接続できます

超純水装置：	PURELAB flex 3+	¥2,210,000 (28ページ参照)
合計		¥2,210,000
オプション：	フットスイッチ	¥55,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	前処理カートリッジ据付キット ¹⁾	¥114,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

1) 原水の水質によっては前処理カートリッジが必要となります。



ランニングコスト (年間)

1日 5 L 使用の場合
¥268,000

1日 10 L 使用の場合
¥305,000

超純水製造装置 (純水配管がある場合)

1日の使用量 50 L 程度まで

純水タンクもしくは純水供給ラインに直接接続します

用途に合わせて機種を選定できます

超純水装置：	PURELAB flex UV	¥1,770,000 (20ページ参照)
合計		¥1,770,000
オプション：	フットスイッチ	¥55,000
	給水圧調整バルブ ¹⁾	¥114,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

1) タンク水供給時は不要です。

給水圧が 4 bar 以下の場合は型番 LA652 を、4 bar 以上の場合は型番 LA575 を選定してください。

※ 供給水の水質が 1 MΩ・cm 未満の場合はプレコンディショニングキット (35ページ) が必要です。
詳細はお問合せください。



ランニングコスト (年間)

1日 10 L 使用の場合
(供給水質 1 MΩ・cm の純水)
¥101,000

1日 20 L 使用の場合
(供給水質 1 MΩ・cm の純水)
¥136,000

1日 50 L 使用の場合
(供給水質 1 MΩ・cm の純水)
¥240,000

1日の使用量 200 L 程度まで

純水タンクもしくは純水供給ラインに直接接続します

用途と使い勝手に合わせて、機種とディスペンサーを選定できます

高感度分析用の超純水カートリッジも選定できます

超純水装置：	PURELAB Chorus 1 Analytical Research	¥1,790,000 (24ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
合計		¥2,422,000
オプション：	給水圧調整バルブ ¹⁾	¥114,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

1) タンク水供給時は不要です。

給水圧が 4 bar 以下の場合は型番 LA652 を、4 bar 以上の場合は型番 LA575 を選定してください。



ランニングコスト (年間)

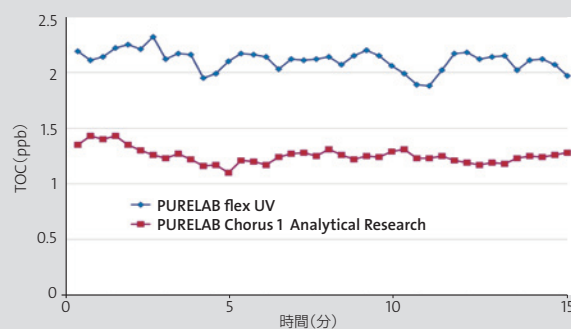
1日 100 L 使用の場合
(供給水質 7.5 μS/cm の RO 水)
¥684,000

1日 100 L 使用の場合
(供給水質 1 MΩ・cm の純水)
¥180,000

PURELAB Chorus 1 と PURELAB flex どちらが最適？

PURELAB Chorus は PURELAB flex シリーズに比べ超純水カートリッジの容量が約 5 倍もあり、更に 2 本を直列に配して使用します (PureSure システム、22 ページ)。そのため最高純度の超純水を安定して長期間、製造可能です。Analytical Research と Life Science (24、25 ページ) の TOC 値の仕様は 3 ppb 以下ですが、実際には flex UV と比較して、より高純度の超純水を製造可能です (右図)。

1 日の超純水採水量が 50 L を超える場合や、より高純度の超純水を必要とされる場合には超純水カートリッジの容量が小さい PURELAB flex ではなく PURELAB Chorus をお奨めいたします。



超純水製造装置 機種別 TOC 測定例

※ 供給水の水質や装置の運用状況によってランニングコストは変わりますので、ご承知おきください。

※ このカタログでは、日本での平均的なランニングコストを提示することができるよう、電気伝導率 150 μS/cm の水道水を供給水としています。また、純水製造装置の RO カートリッジは、除去率 92% まで低下した時に交換することを前提にしています。特別に記述が無い場合は、この RO 水条件で純水・超純水製造装置のランニングコストを算出しています。

システム構築例

超純水システム

1日の使用量 50 L 程度まで

純水も超純水もどちらも使用されるユーザー向け

超純水装置：	PURELAB flex UV	¥1,770,000 (20ページ参照)
タンク：	30 L タンク	¥350,000 (11ページ参照)
純水装置：	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10	¥1,260,000 (31ページ参照)

合計 ¥3,380,000

オプション：	ピュアラボディスペンサー (純水採水用)	¥580,000 (26ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

※ 純水採水用
ディスペンサー
(オプション)



ランニングコスト (年間)

1日 20 L 使用の場合	¥356,000
1日 50 L 使用の場合	¥500,000

1日の使用量 100 L 程度まで

分析系ラボのスタンダードシステム

超純水装置：	PURELAB Chorus 1 Analytical Research	¥1,790,000 (24ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
タンク：	30 L タンク	¥350,000 (11ページ参照)
純水装置：	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10	¥1,260,000 (31ページ参照)
	本体接続キット	¥25,000

合計 ¥4,057,000

オプション：	ピュアラボディスペンサー (純水採水用)	¥580,000 (26ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

※ 純水採水用
ディスペンサー
(オプション)



ランニングコスト (年間)

1日 20 L 使用の場合	¥343,000
1日 50 L 使用の場合	¥404,000
1日 100 L 使用の場合	¥506,000

バイオ系ラボのスタンダードシステム

超純水装置：	PURELAB Chorus 1 Life Science	¥1,830,000 (25ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
タンク：	30 L タンク	¥350,000 (11ページ参照)
純水装置：	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10	¥1,260,000 (31ページ参照)
	本体接続キット	¥25,000

合計 ¥4,097,000

オプション：	ピュアラボディスペンサー (純水採水用)	¥580,000 (26ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

※ 純水採水用
ディスペンサー
(オプション)



ランニングコスト (年間)

1日 20 L 使用の場合	¥415,000
1日 50 L 使用の場合	¥476,000
1日 100 L 使用の場合	¥578,000

1日の使用量 200 L 程度まで

高感度分析用 (ICP-MS 専用) 推奨システム

超純水装置：	PURELAB Chorus 1 Analytical Research	¥2,100,000 (24ページ参照)
	(低イオンカートリッジ装着)	
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
タンク：	100 L タンク	¥700,000 (11ページ参照)
純水装置：	PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 20	¥2,050,000 (32ページ参照)
	本体接続キット	¥25,000

合計 ¥5,507,000

オプション：	ピュアラボディスペンサー (純水採水用)	¥580,000 (26ページ参照)
	Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
	減圧レギュレーター	¥75,000
	漏水センサーシステム	¥135,000

※ 純水採水用
ディスペンサー
(オプション)



ランニングコスト (年間)

1日 100 L 使用の場合	¥510,000
1日 200 L 使用の場合	¥603,000

※ 価格はあくまでも参考です。詳細・正確なお見積もりは代理店または最寄の販売店までお問い合わせください。

※ 据付作業費・既設置撤去作業費は別途必要になります。

接続環境により、架台もしくはドレインパン、前処理フィルター、水道接続キットなどが必要な場合は別途ご確認ください。

純水製造装置

1日の使用量 10 L 程度まで

JIS K0557 A4 準拠

蒸留水製造装置の買い替えにも

超純水装置： PURELAB Quest 1	¥935,000 (16ページ参照)
合計	¥935,000
オプション： 15 L タンク ²⁾	¥300,000 (11ページ参照)
減圧レギュレーター	¥75,000
前処理カートリッジ据付キット ¹⁾	¥114,000
漏水センサーシステム	¥135,000

- 1) 原水の水質によっては前処理カートリッジが必要となります。
 2) タンク (RO 水貯水用) は 15 L または 30 L が接続可能です。
 ※ ピュアラボディスペンサーとタンクは同時に接続できません。



※ 15 L タンクはオプションです

ランニングコスト (年間)

1日 5 L 使用の場合	¥156,000
1日 10 L 使用の場合	¥188,000

1日の使用量 100 L 程度まで

JIS K0557 A4 準拠 ラボ用純水製造装置のスタンダード機

蒸留水製造装置の買い替えや超純水製造装置の前処理に最適

純水装置： PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10	¥1,260,000 (31ページ参照)
タンク： 30 L タンク	¥350,000 (11ページ参照)
合計	¥1,610,000
オプション： ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
減圧レギュレーター	¥75,000
漏水センサーシステム	¥135,000



※ ディスペンサーはオプションです

ランニングコスト (年間)

1日 20 L 使用の場合	¥226,000
1日 50 L 使用の場合	¥273,000
1日 100 L 使用の場合	¥352,000

(採水水質 10 MΩ・cm 以上)

1日の使用量 200 L 程度まで

EDI モジュール搭載 大量の純水が必要なラボに最適

純水装置： PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 20	¥2,050,000 (32ページ参照)
タンク： 60 L タンク	¥460,000 (11ページ参照)
合計	¥2,510,000
オプション： ピュアラボディスペンサー	¥580,000 (26ページ参照)
Chorus 専用電源ユニット	¥52,000
減圧レギュレーター	¥75,000
漏水センサーシステム	¥135,000



※ ディスペンサーはオプションです

ランニングコスト (年間)

1日 100 L 使用の場合	¥309,000
1日 200 L 使用の場合	¥309,000

(採水水質 10 MΩ・cm 以上)

PURELAB Chorus 2+ DI と EDI どちらが最適？

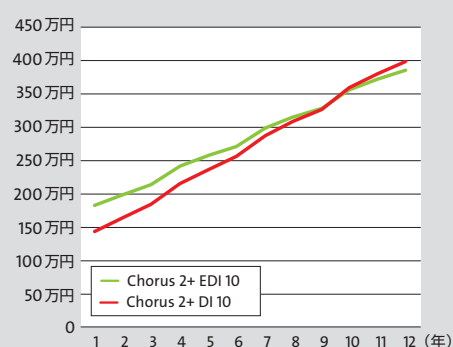
機種選定は毎日の純水使用量 100 L を目安にして、DI タイプにするか EDI タイプにするか判断していただくと良いでしょう。ほとんどのラボには DI タイプをお勧めします。

純水カートリッジを使用量に応じて交換する DI タイプはシンプルな構造で装置価格が抑えられ、EDI タイプは長寿命 EDI モジュールの使用でランニングコストが抑えられます。1日 50 L 未満しか使わない場合は DI タイプの方がランニングコスト (消耗品代) が小さく、約 50 L/日 でほぼランニングコストが同じ程度になります。但し、装置本体は EDI タイプが高いため、100 L/日の使用量で 8 年～9 年でトータルコスト (消耗品と装置本体の合計金額) がほぼ同じになります。(1 年 240 日採水で計算)

100 L 以上の純水を毎日使用するというのは非常に使用量の多いラボと言えます。ですので、ほとんどのラボでは DI タイプで十分だと言えるでしょう。

注) 供給水の炭酸ガス濃度が高い場合には純水カートリッジの寿命が短くなりますので、使用量が多い場合は EDI タイプを選択します。機種選定時には必ず供給水の水質確認をお願いいたします。

DI と EDI の総コスト比較 1日 100 L 使用した場合



※ 供給水の水質や装置の運用状況によってランニングコストは変わりますので、ご承知おきください。

※ このカタログでは、日本での平均的なランニングコストを提示することができるよう、電気伝導率 150 μS/cm の水道水を供給水としています。また、純水製造装置の RO カートリッジは、除去率 92% まで低下した時に交換することを前提にしています。特別に記述が無い場合は、この RO 水条件で純水・超純水製造装置のランニングコストを算出しています。

できるだけ安価に純水・超純水を使いたい方に

水道直結型超純水製造装置

PURELAB Quest 1 (RO/DI)

使用量 10 L / 日程度まで (超純水)

RO水

純水

超純水

採水スピード：最大1.2 L/分

RO水製造量：10 L/時

水道直結 (純水装置不要)

タンク内蔵 7 L



最大1.2 L/分の高流量で採水できます



水道につなぐだけで超純水が採水可能
(JIS K0557 A4グレード)

1日10 L程度の超純水ユーザーに最適

・蒸留水製造装置の買い替えに最適

省スペース

- ・B4サイズの設置スペースでOK
- ・コンパクトなボディに7 LタンクとROカートリッジ、超純水カートリッジを収納

水道直結で超純水が採水可能

- ・最大1.2 L/分の高流量で超純水が採水できます
- ・タンク内の水を定期的に循環させて純度を保ちます
- ・オプションのバイオフィルターを装着すればヌクレアーゼフリー・エンドトキシンフリーなどバイオの用途にもそのまま使えます
- ・本体背面のマニュアル採水口から純水を採水できます

操作も簡単

- ・ディスプレイ上部のボタンを押すだけで超純水が採水可能
- ・100 mL ~ 7 L (タンク水残量まで) の採水量設定機能付き
- ・超純水カートリッジの交換もディスプレイに表示される手順通りにすれば完了

低ランニングコスト

- ・年間の維持費は15万円程度 (使用量・供給水水质等による)
- ・ROカートリッジは2~3年ごとの交換でOK
- ・超純水カートリッジも使用量に応じて交換

より使いやすくなるための拡張性

- ・ピュアラボディスペンサーを接続して採水操作をアップグレードできます (オプション)
- ・Chorus 専用タンク (15 L または 30 L) を接続すれば RO 水を貯水して使用できます (オプション)

注) ピュアラボディスペンサーと RO 水貯水タンクを同時に接続できません

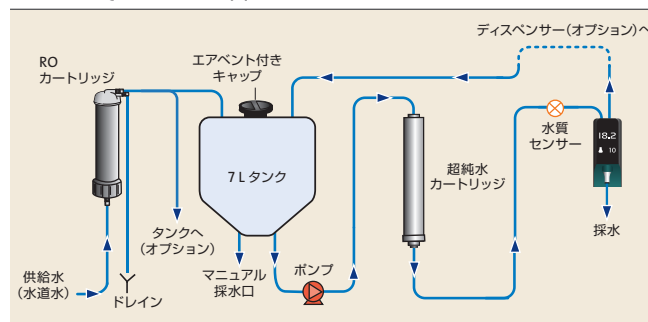
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 34

採水スピード	最大 1.2 L/分
超純水水质 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
本体サイズ	幅 232 × 奥行 421 × 高さ 510 mm
運転時重量	21.4 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.2 A
	水道水
供給水圧	2 ~ 6 bar
供給水 ¹⁾ 導電率	2000 μS/cm 未満
硬度 (CaCO ₃ 換算)	350 ppm 未満
シリカ	30 ppm 未満

1) 供給水条件の詳細についてはお問い合わせください

PURELAB Quest 1 フロー図



・マニュアル採水口からはタンク水 (1 MΩ・cm 以上) と RO 水も採水可能です



Chorus 専用タンク (15 L) と PURELAB Quest

TOC 値が 5 ppb 以下の超純水をリーズナブルに使いたい方に

水道直結型超純水製造装置

PURELAB Quest 2 (RO/DI/UV)

RO 水

純 水

超純水

採水スピード：最大 1.2 L / 分

RO 水製造量：10 L / 時

TOC 値：5 ppb 以下

 水道直結（純水装置不要）

 タンク内蔵 7 L



とても見やすいディスプレイ



使用量 10 L / 日程度まで（超純水）

水道につなぐだけで超純水が採水可能
(JIS K0557 A4 グレード)

1 日 10 L 程度の超純水ユーザーに最適

- ・ 蒸留水製造装置の買い替えに最適

省スペース

- ・ B4 サイズの設置スペースで OK
- ・ コンパクトなボディに 7 L タンクと RO カートリッジ、超純水カートリッジ、TOC 低減 UV ランプを収納

性能は最高グレード

- ・ 最大 1.2 L / 分の高流量で超純水が採水できます
- ・ タンク内の水を定期的に循環させて純度を保ちます
- ・ 185/254 nm UV ランプにより残留有機物濃度を 5 ppb 以下まで低減（ただし、TOC 値の表示機能はありません）
- ・ オプションのバイオフィルターを装着すればヌクレアーゼフリー・エンドトキシンフリーなどバイオの用途にもそのまま使えます
- ・ 本体背面のマニュアル採水口から純水を採水できます

操作も簡単

- ・ ディスプレイ上部のボタンを押すだけで超純水が採水可能
- ・ 100 mL ～ 7 L（タンク水残量まで）の採水量設定機能付き
- ・ UV ランプ、超純水カートリッジの交換もとっても簡単

低ランニングコスト

- ・ 年間の維持費は 20 万円程度（使用量・供給水水質等による）
- ・ RO カートリッジは 2 ～ 3 年ごとの交換で OK
- ・ 超純水カートリッジも使用量に応じて交換

より使いやすくするための拡張性

- ・ ピュアラボディスペンサーを接続して採水操作をアップグレードできます（オプション）
- ・ Chorus 専用タンク（15 L または 30 L）を接続すれば RO 水を貯水して使用できます（オプション）

注）ピュアラボディスペンサーと RO 水貯水タンクを同時に接続できません

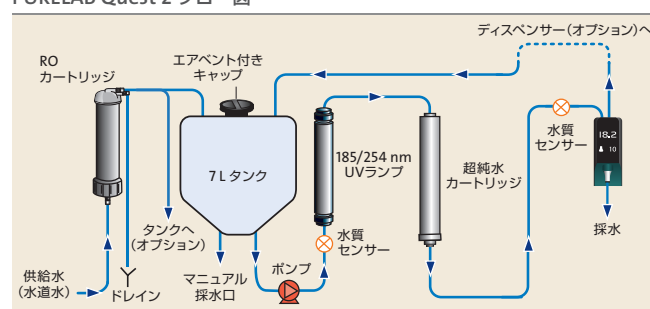
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 34

採水スピード*	最大 1.2 L / 分
超純水 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
水質 TOC 値	5 ppb 以下
本体サイズ	幅 232 × 奥行 421 × 高さ 510 mm
運転時重量	23 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.2 A
	水道水
供給水圧	2 ～ 6 bar
供給水 ¹⁾ 導電率	2000 μS/cm 未満
硬度 (CaCO ₃ 換算)	350 ppm 未満
シリカ	30 ppm 未満

1) 供給水条件の詳細についてはお問い合わせください

PURELAB Quest 2 フロー図



- ・ マニュアル採水口からはタンク水（1 MΩ・cm 以上）と RO 水も採水可能です



次世代のコンパクト超純水製造装置は水質も機能も最高グレード

水道直結型超純水製造装置

PURELAB flex 3

純水

超純水

採水スピード：滴下～最大2 L/分

RO水製造量：26 L/時

TOC値：5 ppb以下

✓ リアルタイム TOC モニター

水道直結（純水装置不要）

タンク内蔵 7 L



最大2 L/分の高流量で採水できます



前面から簡単に消耗品交換ができます

IPX7
耐水性能



水道につなぐだけで超純水が採水可能
(JIS K0557 A4 グレード)

コンパクトなボディで省スペース設計

・ B4 サイズの設置スペースで OK

性能は最高グレード

- ・ 滴下～最大2 L/分の高流量採水
- ・ 185/254 nm UV ランプにより TOC 値 5 ppb 以下
- ・ リアルタイム TOC モニタリング (5 ページ参照)

— 常に採水時の水質をモニターしていますので安心してお使いいただけます

- ・ オプションのバイオフィルターを装着すればヌクレアーゼフリー・エンドトキシンフリーなどバイオの用途にもそのまま使えます
- ・ タンク内の水を定期的に循環させて純度を保ちます

操作も簡単

- ・ ディスペンサーはピペット感覚で自在に採水でき非常に便利です
- ・ ディスプレイが手元にあるので採水時に視点の移動が不要で非常に操作しやすいデザインです
- ・ 100 mL～7 L (タンク水残量まで) の採水量設定機能付き
- ・ オプションでフットスイッチも使え、ハンズフリーで採水できます

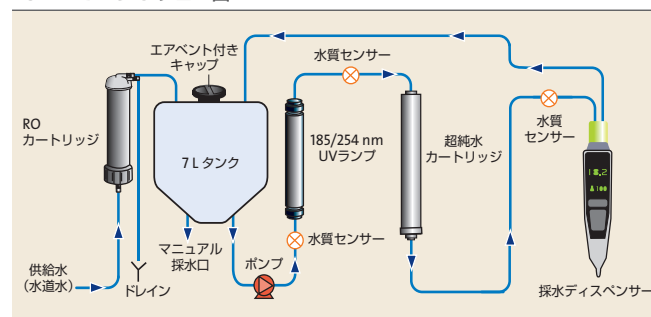
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 34

採水スピード	滴下～最大2 L/分
超純水 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
水質 TOC 値	5 ppb 以下
本体サイズ	幅 236 × 奥行 470 × 高さ 900～1020 mm
運転時重量	23 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.0 A
	水道水
供給水圧	2～6 bar
供給水 ¹⁾ 導電率	2000 μS/cm 未満
硬度 (CaCO ₃ 換算)	350 ppm 未満
シリカ	30 ppm 未満

1) 供給水条件の詳細についてはお問い合わせください

PURELAB flex 3 フロー図



PURELAB flex シリーズ は 他社のコンパクト機と **ここ** が違います！

- **自動給水機能**で RO 水製造を開始するタンク水残量・時刻の指定が可能。業務開始時に常にタンクは満水です。 **flex 3/3+**
- **夜間休止機能**を使えば省エネと水質維持を両立できます。
- 急に水をたくさん使いたい時には **タンク残量に関係なく** ボタンひとつで RO 水を製造開始できます。 **flex 3/3+**
また、**タンクに直接純水を注入**することもできるので、タンク容量が足りない時でも超純水を製造可能です。 **flex 3**

- アームの高さを無段階調節でき、**2 L のメスシリンダーを置いたまま採水**できます (右の写真参照)。
- **装置内の殺菌洗浄**は超純水カートリッジの装着部位にオプションの**サニタイゼーションパック**を取り付けるだけです。あとはボタンを押すだけで操作終了。面倒な排水処理も不要です。



flex シリーズを一新！

flex 3 / flex 3+

- ・エネルギー消費を最大 55% 削減
- ・RO 水製造量を 2 倍に増加
- ・排水量の 20% 削減
- ・エコモード機能の追加
- ・定量採水精度の向上 など

① 採水ボタン

ピペット式の操作で採水オン・オフも滴下採水も簡単にできます。もちろん連続採水も可能です。

② 大型ディスプレイ

採水水質、採水量、タンク水貯水量が一目で確認できます。リアルタイムモニタリングにより水質を手元で確認しながら採水できます。

③ 採水量設定機能

タンク貯水残量に合わせて 100 mL ~ 最大 7 L まで設定できます。



3つの採水方法

- ・ピペット式ハンドリング
- ・固定式(高さ調節機能付)
- ・フットスイッチ(オプション)

超純水カートリッジ



カートリッジ交換イメージ

TOC 低減用 UV ランプ

大容量貯水タンク (7L)

定期循環機能で水質を維持します

フットスイッチ (オプション)



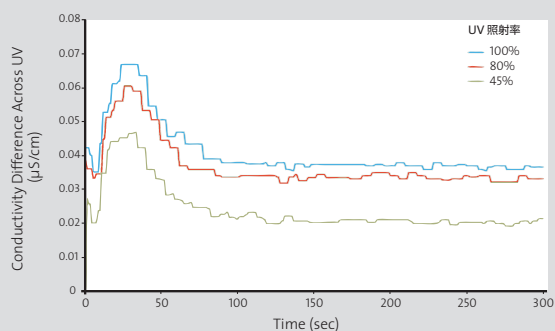
取り外し可能なディスペンサー

TOC 低減用 UV ランプの効率的な使用

エルガの超純水システムに採用している UV ランプは 185/254 nm 両波長の照射により効果的に残存有機物を分解除去します。

また TOC モニタリング用の UV ランプを兼ねているため消耗品数を減らしランニングコストを低減します。

UV 照射率をモニタリングして、有機物分解性能を維持できる 80% を下回った場合に交換を知らせます。この機能により、定期交換に頼らず最適な交換時期がわかり、ランニングコストの低減に寄与します。



UV ランプの照射率の違いによる有機物分解効率の違い

PURELAB flex 3 水質分析例

元素・イオン類 (ICP-MS、イオンクロマト)

Zn	< 2 ppt
Cl ⁻	< 20 ppt
SO ₄ ²⁻	< 50 ppt
NH ₄ ⁺	< 20 ppt

HPLC グラジエント試験

@ 254 nm	< 0.001 AU
	(定量下限値以下)

VOC (GC-MS)

ジクロロメタン	< 0.05 ppb
1,2-ジクロロエタン	< 0.05 ppb
1,1,2-トリクロロエタン	< 0.05 ppb
テトラクロロエタン	< 0.05 ppb
4 塩化炭素	< 0.05 ppb
クロロホルム	< 0.05 ppb

操作性を追求した高性能超純水製造装置 ラボの標準機として最適

卓上型超純水製造装置

PURELAB flex/flex UV

超純水

採水スピード：滴下～最大2 L/分

TOC値：5 ppb 以下 (flex UVのみ)

✓ リアルタイム TOC モニター

! 純水装置が必要



IPX7
耐水性能

純水ラインや純水タンクにつなぐだけで超純水が採水可能
(JIS K0557 A4 グレード)

スマートなボディでコンパクト設計

- A4サイズの設置スペースでOK
- 他社の採水ポッド(ディスペンサー)サイズのスリムボディに、超純水カートリッジ、TOC低減 UV ランプ(flex UV) を収納

性能は最高グレード

- 滴下～最大2 L/分の高流量採水
- 185/254 nm UV ランプにより TOC 値 5 ppb 以下 (flex UV)
- リアルタイム TOC モニタリング (flex UV)
(供給水の水質が $5 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$ 以上等の条件があります)
- オプションのバイオフィルターを装着すればヌクレアーゼフリー・エンドトキシンフリーなどバイオの用途にもそのまま使えます

操作も簡単

- ディスペンサーはピペット感覚で自在に採水でき非常に便利です
- ディスプレイが手元にあるので採水時に視点の移動が不要で非常に操作しやすいデザインです
- 100 mL ～ 60 L の採水量設定機能付

イオンクロマトや原子吸光などの無機イオン分析にはリーズナブルな PURELAB flex が最適です

純水の循環ラインや純水製造装置のタンクに接続して採水ユニットとしても使用できます



採水口下に最大2 Lのメスシリンダーを置いて採水できます

供給水は $1 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$ 以上の純水が必要です。詳細はお問い合わせください

仕様

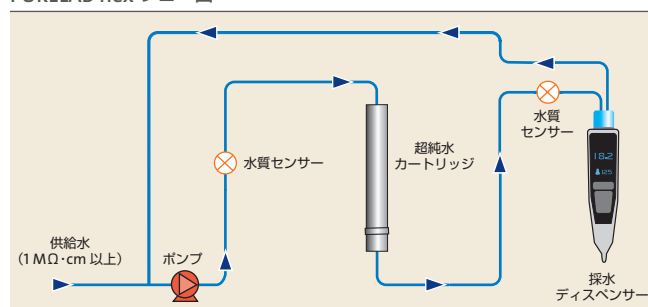
価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 35

製品名	PURELAB flex	PURELAB flex UV
採水スピード	滴下～最大2 L/分 ¹⁾	
超純水水质	比抵抗値 TOC 値	18.2 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ 5 ppb 以下 ²⁾
本体サイズ	幅 236 × 奥行 374 × 高さ 900～1020 mm	
運転時重量	10.5 kg	11 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 0.9 A	
供給水	1 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ 以上の純水(蒸留水、RO 処理水推奨)	
供給水圧	～1.5 bar	

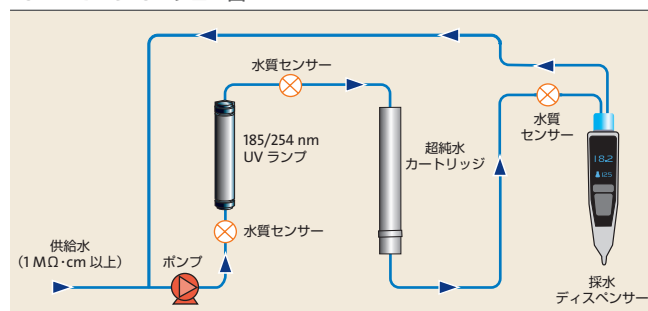
1) タンク設置場所・供給水圧等に依存します

2) PURELAB Chorus 2/2+ 水を供給した場合

PURELAB flex フロー図



PURELAB flex UV フロー図



超純水及び純水を使用するラボならこれ1台でOK！

水道直結型超純水製造装置

PURELAB Chorus 1 Complete TOC

純水

超純水

超純水採水スピード：最大1.5 L/分

RO水製造量：26 L/時

TOC値：5 ppb以下

✓ リアルタイム TOC モニター

ディスペンサー

ピュアラボディスペンサー

… 26 ページ

ハローディスペンサー

… 27 ページ

※ ディスペンサーはオプションです
(最大3台まで接続可能)



水道直結
(純水装置不要)

専用タンクが必要
15 ~ 100 L

貯水タンク

Chorus 専用タンク

… 11 ページ

4つの容量から選択できます

15 L タンク、ピュアラボディスペンサーとの組み合わせ例

水道直結で超純水が得られます

- 水道につながだけで A4 グレードの超純水が得られます
- 採水量最大1.5 L/分のハイスピードで超純水が採水できます
- 185/254 nm UV ランプを内蔵し、TOC 値を 5 ppb 以下に低減できます
- リアルタイム TOC モニタリング (5 ページ参照)
- タンク内の水を定期的に循環させて純度を保ちます
- オプションのバイオフィルターを装着すればヌクレアーゼフリー・エンドトキシンフリーなどバイオの用途にもそのまま使えます

フレキシブルなシステムが構築可能

- 超純水の使用量に合わせて 15 L ~ 100 L の純水タンクから選択できます (11 ページ)
- オプションのディスペンサー (26、27 ページ) を用いて循環ラインからの超純水を使い勝手よく採水できます (最大3台まで接続可能)
なお、ハローディスペンサー (27 ページ) は装置本体上部には装着できません。設置方法など詳細はお問い合わせください

革新的なアクアポリン RO 膜技術

アクアポリン RO 膜は、水チャネルタンパク質をマトリックスに組み込んだろ過膜で、高い水流束と優れた不純物除去性能を実現します。4 bar 供給水圧および 25℃ の条件下で 26 L/h のろ過速度を達成します。

この技術の採用により、処理時間の短縮と大幅なエネルギー効率の向上を実現しました。従来の合成ポリアミド膜と異なり、低水圧でも効果的に機能するため、エネルギー消費と水消費量を削減できます。

さらに、必要な膜表面積を削減することでコンパクトなフットプリントを実現し、使用する水、部品、および包装廃棄物を最小化します。アクアポリン RO 膜は、先進的な水ろ過用途に優れた効率と持続可能性を提供します。

仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 35

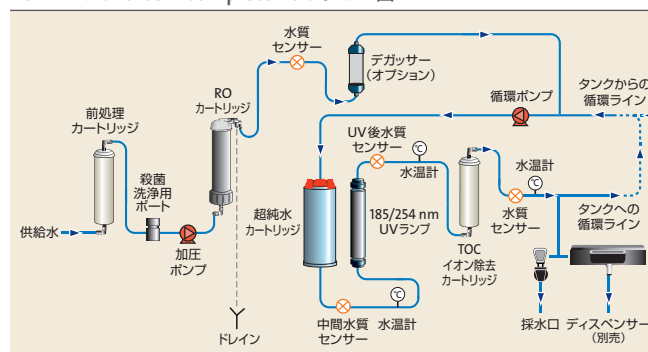
採水スピード	最大 1.5 L/分
RO 水製造量 (25℃)	26 L/時
超純水 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
水質 TOC 値	5 ppb 以下 ²⁾
本体サイズ	幅 376 × 奥行 353 × 高さ 679 mm
運転時重量	18 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.6 A
供給水 ¹⁾	水道水
供給水圧	0.2 ~ 2 bar

1) 供給水条件の詳細についてはお問い合わせください

2) 弊社パフォーマンスデータシート参照

※ 機種選定の際にはシステム用貯水タンク (11 ページ参照) から PURELAB Chorus 専用タンクを選んでセットにてお求めください

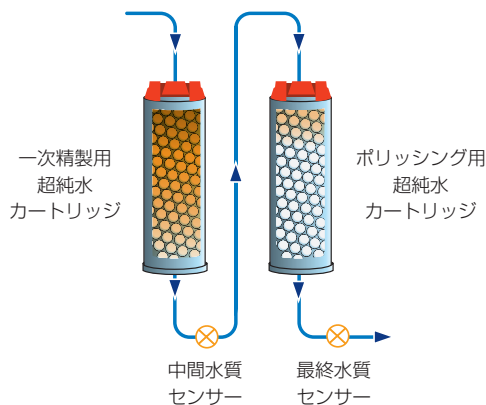
PURELAB Chorus 1 Complete TOC フロー図



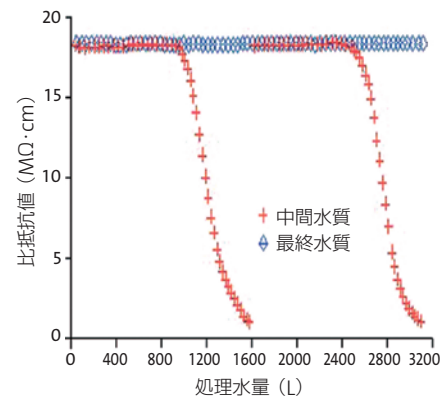
使用量
100 L / 日程度まで (超純水)

PureSure システムの採用で水質の安定とカートリッジの完全利用を実現

PureSure システムは、装置内の 2 つの超純水カートリッジの間に中間水質センサーを設置しています（マルチステージモニタリング）。中間水質センサーにより、1 番目の超純水カートリッジの精製能力が低下したとき、それを取り外して 2 番目の超純水カートリッジを 1 番目の位置に装着します。そのため、1 本のカートリッジ（2 番目）を交換するだけで装置は再び使用可能となります。この方式により、不純物が流出する前に 2 番目の超純水カートリッジを交換するため、定期的な予防交換が不要で、カートリッジを最大限に活用でき、ランニングコストの削減にもつながります。



PureSure システム フロー図



中間水質のモニタリングによる水質維持例

PURELAB Chorus 1 は研究（分析）用途に合わせて超純水カートリッジを選択可能

採水口フィルターに頼ることなく用途にあった水質を実現し、ユースポイントでの水質を保証します。

PURELAB Chorus 1 用超純水カートリッジ

カートリッジの種類	型番	主な用途
標準タイプ	LC232	各種高感度分析
低イオン専用タイプ	LC245	ICP-MS を用いた超高感度微量元素分析
低 TOC 専用タイプ	LC246	LC-MS などを用いた残留農薬分析やプロテオーム解析など様々な微量有機物分析

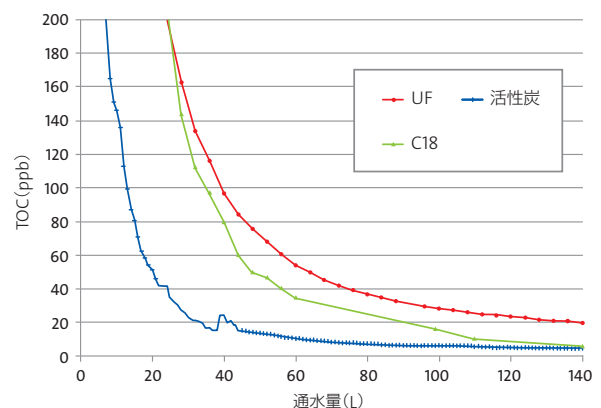
最終フィルター（Analytical Research は UMF、Life Science は UF）は循環ライン内に配置し、採水口フィルターは不採用

エルガの超純水システムは、最終水質センサーで水質を測定後に、水質変動を招くカートリッジ類・フィルター類を装着していません。高感度分析用超純水製造装置の採水口に各種フィルターを装着した場合としない場合の採水水質を比較すると、フィルターを装着しない場合が最もゴーストピークがなく、バックグラウンドが安定しています。（4 ページ参照）

採水口フィルターを交換後に 200 L 程度排水しないと水質が安定しません。（右図）しかも、装置の水質表示は交換前と交換後の排水中とで全く変化がないのでご注意ください。

採水口に各種フィルターの装着はお奨めしません。

Chorus システムは、用途に合わせた超純水カートリッジ（上表）を採用し、様々な分野に最高純度の超純水を供給します。



各種フィルター交換後の TOC 値変動例

PURELAB Chorus 1 Xe

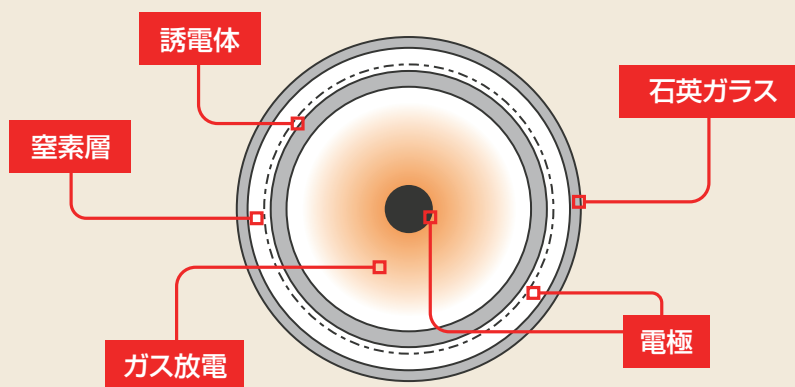
キセノンエキシマランプテクノロジー

エルガによる、ラボ用水における画期的な選択肢

エルガは、環境に配慮した持続可能な製品の開発に尽力しています。

- ✓ 水銀フリー
- ✓ 低い交換頻度
- ✓ 優れたランニングコスト

エコで手間のかからない
高性能 UV ランプ

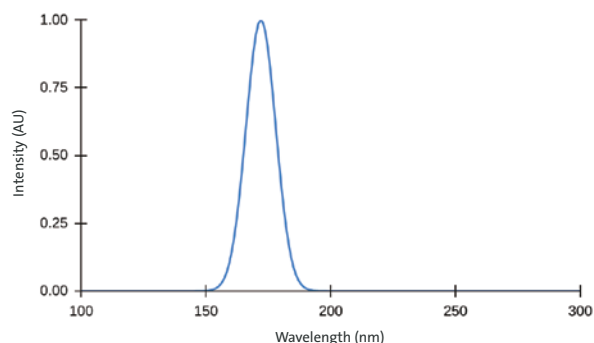


短い波長の紫外線

有機物の効果的な分解に役立ちます

エルガは、低 TOC (全有機炭素) 水を供給する超純水製造装置における水銀フリー処理技術として、キセノンエキシマランプを採用しました。このランプは 172 nm にピークを持つ光を放射し、その光子エネルギーは従来の 185 nm にピークのある水銀ランプと比較して約 7.5% 高くなっています。この高いエネルギーにより、PFAS をはじめとする難分解性有機化合物をより効率的に酸化分解することが可能となりました。

キセノンエキシマランプの放射スペクトル



高性能 + 長期運用可能

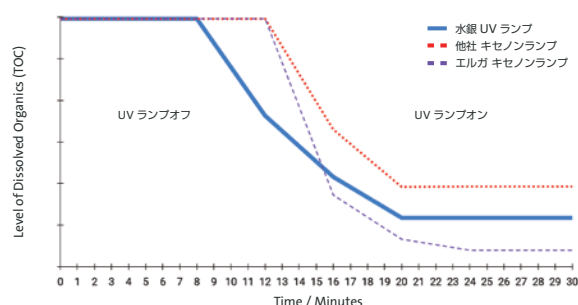
長期的なコストと手間を削減する選択

エルガのエキシマランプは、水銀ランプと比べて処理時間が短く、TOC 低減効果も高い性能を発揮します。また、他社のキセノンランプと比較しても高い TOC 低減効果を示しています。オン/オフ回数に制限がないという特長もあり、石英ガラスの酸化損傷を抑制する設計により、長期にわたって安定した性能と信頼性を確保しています。

PURELAB Chorus 1 Analytical Research Xe	年間ランニングコスト ¹⁾ ¥214,000	PURELAB Chorus 1 Life Science Xe	年間ランニングコスト ¹⁾ ¥286,000
A 社 相当品	年間平均ランニングコスト ²⁾ ¥298,000	A 社 相当品	年間平均ランニングコスト ²⁾ ¥378,500

1) 供給水 1 MΩ・cm の純水、100 L/日使用の場合
2) 供給水は純水。消耗品/パッケージ購入の場合

UV ランプの種類ごとの溶存有機物処理の試験結果



キセノンエキシマランプによる TOC 低減効果を、水銀ランプおよび他社のキセノンランプと比較した結果

上記の工夫により、UV ランプの長期運用が可能となりました。水銀フリーであることに加え、消耗品の廃棄を極限まで削減することにも成功しています。環境負荷の低減はもちろん、頻繁な交換作業が不要となるため、UV ランプのメンテナンスに費やすお客様の時間と労力を大幅に軽減することができます。

高感度分析に最適な超純水を提供します 超高感度 ICP-MS や LC-MS/MS に最適

高感度分析用超純水製造装置

PURELAB Chorus 1 Analytical Research / Xe

超純水

採水スピード：滴下～最大 2 L/分

TOC 値：1～3 ppb

- ✓ 水銀フリー UV ランプ (Xe モデル)
- ✓ リアルタイム TOC モニター
- ✓ 低イオン専用カートリッジ
- ✓ 低 TOC 専用カートリッジ

！ 純水装置が必要

ピュアラボディスペンサー (26 ページ) との組み合わせ例

※ ディスペンサーは別売りです。

※ ハローディスペンサー (27 ページ) も選択可能です。



JIS K0557 A4 (ISO 3696 Grade 1) 準拠

- ・ 残存有機物を TOC 値 1 ppb～3 ppb まで低減化
 - 微量有機物分析・微量元素分析に最適な水をお使いいただけます
 - 更に低イオン専用タイプ、低 TOC 専用タイプの超純水カートリッジも用意しておりますので極微量分析に対応できます
- ・ リアルタイムモニタリング (5 ページ参照)
 - 常に採水時の水質 (比抵抗値、TOC 値) をリアルタイムでモニターしていますので安心してお使いいただけます
- ・ 0.05 μm の低溶出 MF 膜 (UMF カートリッジ) を循環ライン内に装備し、採水直前に水質測定
 - 採水水質を表示していますので安心してお使いいただけます
- ・ USB ポートから水質データログのダウンロードもソフトのアップデートも可能

ランニングコストも低減できます

- ・ PureSure システム (22 ページ参照) で超純水カートリッジを最大限に利用し、水質安定も実現
(RO 水を原水とした場合は、約 8,000 L が交換目安です)
- ・ 消耗品の点数も最低限に抑えた装置設計で採水口フィルターや TOC 計専用 UV ランプは不要

使い勝手や予算に応じて 4 種類のディスペンサーを組み合わせ
て超純水を最大 2 L/分 で採水できます

Chorus 1 Analytical Research 超純水中の PFOS、PFOA、PFHxS の分析例

物質名	DL (ng/L)
PFOS	< 0.02
PFOA	< 0.02
PFHxS	< 0.02

試験方法：PFOS、PFOA：令和 2 年環水大発第 2005281 号 / 環水大土発第 2005282 号
付表 1 固相抽出 LC-MS/MS 法

PFHxS：令和 2 年環水大発第 2005281 号付表 1 準用

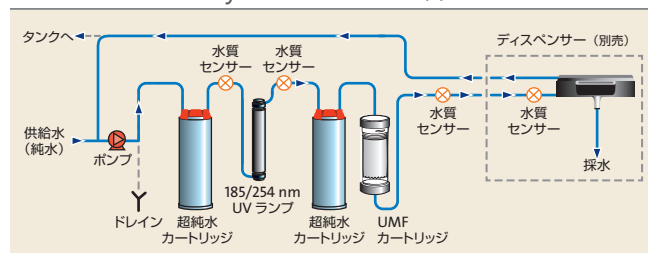
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 36

採水スピード	滴下～最大 2 L/分
超純水 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
水質 TOC 値 ¹⁾	1～3 ppb
本体フィルター	MF 膜：孔径 0.05 μm
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm
運転時重量	22 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 0.9 A
供給水圧	0.07～0.7 bar

1) 供給水の水質によります (推奨値：50 ppb 未満)

PURELAB Chorus 1 Analytical Research フロー図



Chorus 1 Analytical Research (標準カートリッジ) で採水した超純水の ICP-MS 分析例

測定 元素	質量 数	BEC (ppt)	DL (ppt)	測定 元素	質量 数	BEC (ppt)	DL (ppt)	測定 元素	質量 数	BEC (ppt)	DL (ppt)
Li	7	<DL	0.0007	Ni	60	0.09	0.03	Cd	111	<DL	0.2
Be	9	<DL	0.05	Cu	63	0.03	0.03	In	115	<DL	0.02
B	11	3	1	Ga	69	<DL	0.03	Sn	118	<DL	0.1
Na	23	0.5	0.05	Ge	74	0.3	0.6	Sb	121	<DL	0.1
Mg	24	0.07	0.02	As	75	<DL	0.1	Ba	138	0.07	0.07
Al	27	0.2	0.04	Se	80	<DL	0.4	Hf	180	<DL	0.1
K	39	0.1	0.03	Sr	88	<DL	0.6	Ta	181	<DL	0.0
Ca	40	0.3	0.07	Zr	90	<DL	0.04	W	184	<DL	0.1
Ti	48	0.04	0.06	Nb	93	<DL	0.02	Pt	185	<DL	0.1
V	51	<DL	0.02	Mo	98	<DL	0.1	Au	197	<DL	0.2
Cr	52	0.06	0.03	Ru	102	<DL	0.2	Tl	205	0.1	0.1
Mn	55	0.03	0.02	Rh	103	<DL	0.009	Pb	208	0.8	0.3
Fe	56	0.5	0.05	Pd	106	<DL	0.1	Bi	209	<DL	0.02
Co	59	<DL	0.006	Ag	107	<DL	0.2	U	238	<DL	0.05

分析装置：パーキンエルマー社製 ICP 質量分析装置 NexION シリーズ
四重極形反応セルにより、スペクトル干渉を完全に除去

分析方法：Chorus 1 Analytical Research より採水した超純水に硝酸を添加 (0.2%) して
検量線を作成し、DL (検出限界) と BEC (バックグラウンド相当濃度) を算出
(データご提供：株式会社パーキンエルマージャパン様)

バイオ関連研究、生物学的分析に最適化した超純水を提供します プロテオーム解析などの LC-MS 分析にも最適

バイオ関連研究用超純水製造装置

PURELAB Chorus 1 Life Science / Xe

超純水

採水スピード：滴下～最大 2 L/分

TOC 値：1～3 ppb

✓ 水銀フリー UV ランプ (Xe モデル)

✓ リアルタイム TOC モニター

✓ 低 TOC 専用カートリッジ

! 純水装置が必要

ピュアラボディスペンサー (26 ページ) と、
フレキシブルディスペンサー (27 ページ) の組み合わせ例
※ ディスペンサーは別売りです。
※ 他のハローディスペンサー (27 ページ) も選択可能です。



バイオ関連研究に「超純水」

JIS K0557 A4 (ISO 3696 Grade 1) 準拠

- Chorus 1 Life Science は分画分子量 5,000 の UF カートリッジを循環ライン内に装備し、エンドトキシンフリー水、ヌクレアーゼフリー水を採水可能
 - エンドトキシンを 0.001 EU/ mL 未満に抑え、バイオ関連研究に最適な水を安心して手軽にお使いいただけます
- 残存有機物を TOC 値 1 ppb～3 ppb まで低減化
 - 微量有機物分析にもバイオ研究にも最適な水をお使いいただけます
 - 更に有機物を低減する低 TOC 専用タイプの超純水カートリッジも用意しておりますのでプロテオーム解析などに対応できます
- リアルタイムモニタリング (5 ページ参照)
 - 常に採水時の水質 (比抵抗値、TOC 値) をリアルタイムでモニターしていますので安心してお使いいただけます
- USB ポートから水質データログのダウンロードもソフトのアップデートも可能

ランニングコストも低減できます

- PureSure システム (22 ページ参照) で超純水カートリッジを最大限に利用し、水質安定も実現
- 消耗品の点数も最低限に抑えた装置設計で採水口フィルターや TOC 計専用 UV ランプは不要

使い勝手や予算に応じて 4 種類のディスペンサーを組み合わせ
て超純水を最大 2 L/分で採水できます

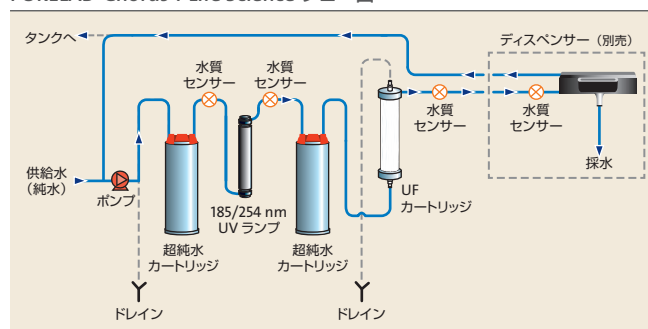
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 36

採水スピード	滴下～最大 2 L/分
超純水 水質	比抵抗値 18.2 MΩ・cm TOC 値 ¹⁾ 1～3 ppb エンドトキシン 0.001 EU/mL 以下
本体フィルター	UF 膜：分画分子量 5,000
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm
運転時重量	22 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 0.9 A
供給水圧	0.07～0.7 bar

1) 供給水の水質によります (推奨値：50 ppb 未満)

PURELAB Chorus 1 Life Science フロー図



Chorus 1 Life Science 水質表

物質名	濃度
エンドトキシン (EU/mL)	< 0.001
RNase (ng/mL)	< 0.003
DNase (ng/mL)	< 0.1
Protease (ng/mL)	< 1

PURELAB Chorus 1、Chorus 2+、Quest 専用採水ユニット ピュアラボディスペンサー

ピュアラボディスペンサーは、自立スタンド型で、装置本体から離れて設置することが可能です。そのため研究室の貴重な作業スペースを有効に使うことができます。

ディスペンサーは1台のChorus 1に最大4台まで接続可能です。またChorus 1 Complete TOCおよびChorus 2+ (DI、EDI)の3機種には最大3台まで接続可能です。Questには1台のみ接続可能です。

IPX7
耐水性能

ディスペンサーの主な機能

- 可変速採水機能：滴下～最大2 L/分（最大流速は接続する装置によって異なります）
- 採水量設定機能：100 mL～100 L
－最後に記憶させた採水量設定値を何度でも繰り返して採水できます
- プロファイル採水機能
－3パターンの採水操作を登録できます。複雑な採水操作も1プッシュで何度も繰り返してできます。
- ピペット式ハンドリング採水
- 高い耐水性（ハンドセット部分：IPX7、ベース部分：IPX3）で安心して使えます

有機ELディスプレイ 設定変更もディスプレイ上で全て行えます

大きく見やすい比抵抗値表示（アラーム設定可能）

インフォメーションバーで各種有用情報を表示¹⁾

（システム運転状況、リアルタイムTOC値、各種アラーム/リマインダーなど）

見やすいタンク水位情報と採水量設定値の切り替え表示

（表示は接続する機種により異なります）

純水製造装置は実験台や流し台の下に格納して実験台上には ディスペンサーのみ設置することができ、省スペースを図れます



ディスペンサーは上下左右に調整でき、大きいメスシリンダーも置いたまま採水できます。

また、ディスペンサーは取り外しでき、ピペット感覚で自在に採水できます。



ピュアラボディスペンサー 仕様

サイズ	幅 264 × 奥行 375 × 高さ 580～810 mm
運転時重量	4.5 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 24 VA
採水スピード	滴下～最大2 L/分（接続する装置や状況により異なる）
採水量設定	100 mL～100 L
プロファイル採水	3パターン登録可
採水方式	ピペット式
型番	LA824
価格	¥580,000

¹⁾ 接続する機種により異なります

※ 接続する機種により電源ユニットが必要になる場合があります。詳しくはお問い合わせください。

※ ディスペンサーには、オプションで採水口フィルター（型番 LC145 ¥61,000）、バイオフィルター（型番 LC197 ¥82,000）が装着可能です。



ハローディスペンサー

3種類のモニター付きディスペンサーは、本体に固定することも、本体から離れて設置することも可能です。そのため研究室の貴重な作業スペースを有効に使うことができます。

ディスペンサーは1台のChorus 1に最大4台まで接続可能です。

また、Chorus 1 Complete TOC および Chorus 2+ (DI、EDI) の3機種には最大3台まで接続可能です。ただし装置本体には装着できません。

ハローディスペンサー … 基本的機能を備えた固定ディスペンサー

アドバンスドディスペンサー … 高度な制御機能を備えた固定ディスペンサー

フレキシブルディスペンサー … 高度な制御機能を備え、取外し可能なフレキシブルタイプのディスペンサー

ディスペンサーの主な機能

- ・可変速採水機能：滴下～最大2 L/分（最大流速は接続する装置によって異なります）
- ・採水量設定機能：50 mL～100 L（アドバンスド・フレキシブル）
 - －最後に記憶させた採水量設定値を何度でも繰り返して採水できます
- ・プロフィール採水機能（アドバンスド・フレキシブル）
 - －3パターンの採水操作を登録できます。複雑な採水操作も1プッシュで何度も繰り返してできます。
- ・感圧式スイッチ採用（ハロー・アドバンスド）
 - －高性能タッチセンサーによりグローブを外すことなく操作が可能です
- ・ピペット式ハンドリング採水（フレキシブル）
- ・フットスイッチを用いてハンズフリーで採水可能（アドバンスド・フレキシブル）¹⁾
- ・フレキシブルディスペンサーのハンドセット部分は高い耐水性（IPX7）

有機ELディスプレイ 設定変更もディスプレイ上で全て行えます

大きく見やすい比抵抗値表示（アラーム設定可能）

インフォメーションバーで各種有用情報を表示²⁾

（システム運転状況、リアルタイムTOC値、各種アラーム/リマインダーなど）

見やすいタンク水位情報と採水量設定値の切り替え表示

（表示は接続する機種により異なります）

本体埋込みLED 装置の運転状況がひと目で判断できます

白・点灯 … 正常

白・点滅 … 消耗品交換時期のお知らせ

赤・点灯 … 警告メッセージ

赤・点滅 … 装置洗浄中



ハローディスペンサー 仕様

アクセサリの情報はP. 36

製品名	ハローディスペンサー	アドバンスドディスペンサー	フレキシブルディスペンサー
			
運転時重量	3.4 kg	3.5 kg	4.3 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 20 VA		
採水スピード	滴下～最大2 L/分		
採水量設定	無		有
プロフィール採水	無		有
採水方式	タッチ式		ピペット式
フットスイッチ接続	不可		可 ¹⁾
型番	LA754	LA755	LA756
価格	¥380,000	¥475,000	¥680,000

1) フットスイッチ（型番 LA732 ¥55,000）はオプションです。

2) 接続する機種により異なります。

※ 全てのディスペンサーには、オプションで採水口フィルター（型番 LC145 ¥61,000）、バイオフィルター（型番 LC197 ¥82,000）が装着可能です。

分析装置にダイレクトにフレッシュな超純水を供給 分析装置の連続運転にも対応可能

PURELAB flex 3+

純水

超純水

採水スピード：滴下～最大2 L/分

RO水製造量：26 L/時

TOC値：5 ppb以下

✓ リアルタイム TOC モニター

 水道直結（純水装置不要）

 タンク内蔵 7 L

分析装置にダイレクト供給



二次タンク

キャピラリーチューブを挿入し、分析装置に直接接続します。装置からの吸引により適量の超純水が得られます。（キャピラリーチューブは付属していません）

IPX7
耐水性能



各種分析装置に直接接続ができ、超純水を連続供給

- ・イオンクロマトの溶離液ジェネレーターの供給に最適です
- ・オートアナライザーやTOC計など環境からの汚染が生じやすい分析機器にも最適です

分析装置へ直接チューブ接続で超純水を供給

- ・容器や雰囲気起因する汚染が生じません
- ・空気中のCO₂の溶解によって生じるpH変動がありません

二次タンク採用により常に新鮮な超純水を供給

- ・容量250 mLの二次タンクには超純水のみが供給されます
- ・超純水の24時間連続循環運転（流速0.5 L/分）により、滞留による水質劣化はありません
- ・二次タンクにRO水流入による水質劣化もありません

PURELAB flex 3の基本性能と使い勝手の良さはそのままですので（18ページ参照）一般的な超純水製造装置としても使用できます

超純水の24時間循環機能と夜間休止機能（18ページ参照）を併用すればメンテナンスの低減、省エネにも繋がります

UFカートリッジの装着で微粒子フリー超純水の採水も可能です。

詳しくはお問い合わせください

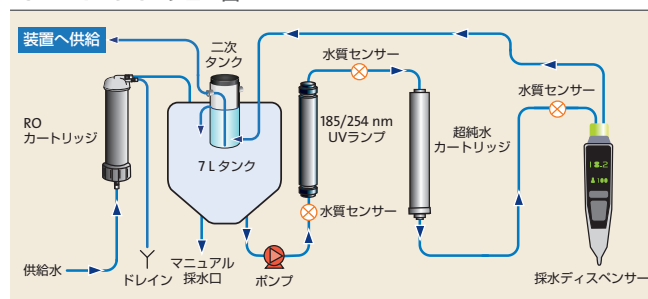
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 34

採水スピード	滴下～最大2 L/分
超純水 比抵抗値	18.2 MΩ・cm
水質 TOC 値	5 ppb以下
本体サイズ	幅236×奥行470×高さ900～1020 mm
運転時重量	23 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.0 A
	水道水
供給水圧	2～6 bar
供給水 ¹⁾ 導電率	2000 μS/cm 未満
硬度 (CaCO ₃ 換算)	350 ppm 未満
シリカ	30 ppm 未満

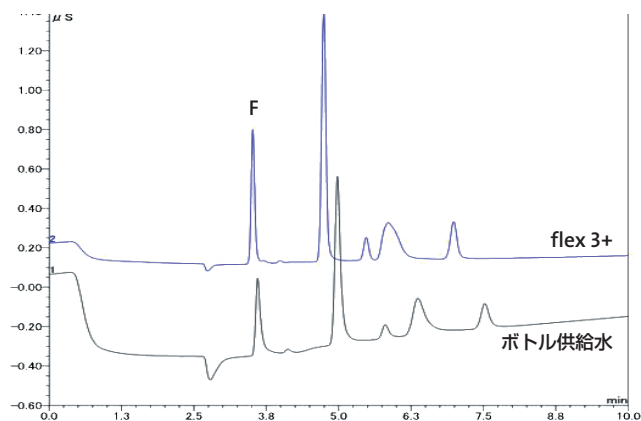
1) 供給水条件の詳細についてはお問い合わせください

PURELAB flex 3+ フロー図



PURELAB flex 3+ 接続例 二次タンクにチューブを接続し、供給する装置に導入します

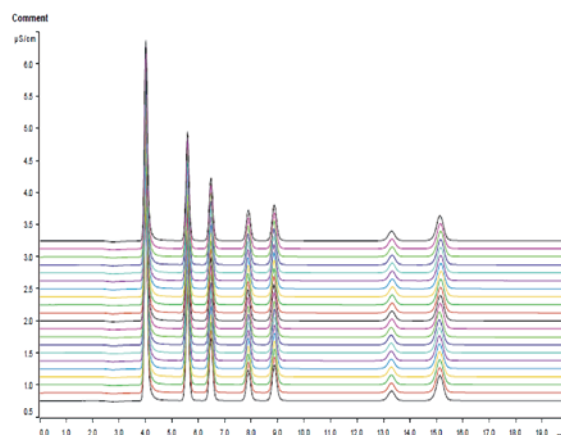
イオンクロマト接続例



flex 3+ とボトル水とのバックグラウンド比較例

flex 3+ からダイレクトに供給した場合はコンタミが全く生じません

バックグラウンドを大きく低減できます



flex 3+ を 21 日連続してダイレクト供給した超純水の分析例

メトローム社 941 Eluent Production Module に PURELAB flex 3+ の超純水を 3 週間連続供給した場合の、保持時間変動クロマトグラムです

リテンションタイムが全く変動しません

TOC 計接続例

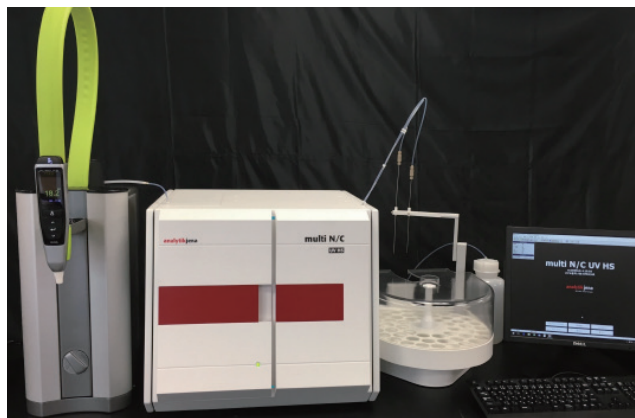


flex 3+ 水とボトル水の TOC 値比較例 (mgC/L)

	ボトル入り超純水	flex 3+ 水
供給開始 24 時間後	0.068	0.008

※ 島津 TOC-L による測定：試料注入量 300 μL

flex 3+ 水は、室内環境の影響がなく、バックグラウンドの非常に低い状態のままで 24 時間後も測定できました



flex 3+ と TOC 計の接続例

アナリティク イエナ社 multi N/C UV HS と接続

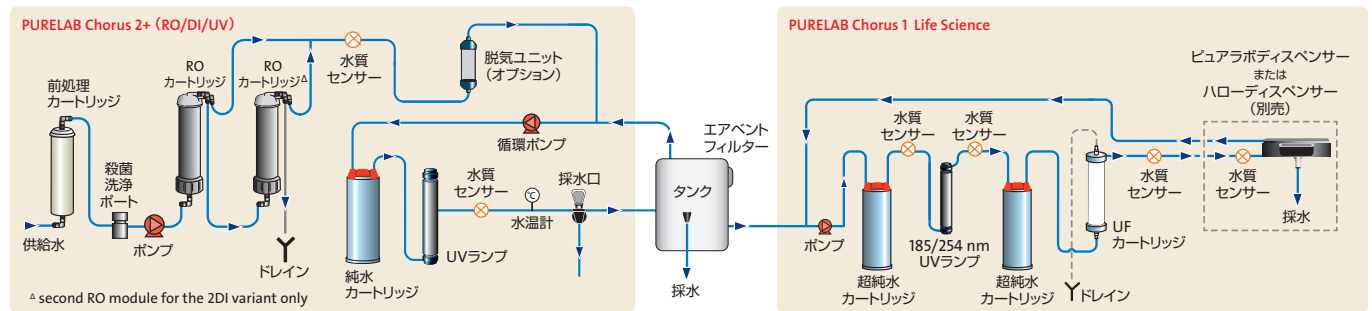
flex 3+ 水はブランク値の上昇が全く見られませんでした

(アナリティク イエナジャパン様写真で提供)

エルガの純水製造装置の特長

PURELAB Chorus 2+ はタンク水循環システムで水質を維持します

PURELAB Chorus 2+はタンク水を循環し、循環ライン中のUVランプによりバクテリアの抑制を図ります。そのため、タンク内にUVランプを装着する必要がありません。また、循環ライン中に純水カートリッジを配置することでタンク水の水質維持が可能です。純水は貯留直後から水質が低下しますので貯水タンクに殺菌ランプを入れるだけでは水質の維持は図れません。



PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) と PURELAB Chorus 1 Life Science のシステム例

PURELAB Chorus 2+ は表示されている水質が採水水質です

PURELAB Chorus 2+はタンク水循環システムを採用しています。これによりタンク水を採水するのではなく循環水を本体の採水口から直接採水できます。

また、採水直前に水質を測定してディスプレイに表示するため、表示されている水質の純水が採水されます。

オプションとして循環ラインにディスペンサーを接続できます。ディスペンサーにも水質センサーが内蔵されていて採水水質を表示します。



※ 拡大図

※ 拡大図

高い水質を維持しつつ、消耗品の交換頻度を減らし、ランニングコストを抑えます

エルガはRO膜への負荷を減らし、93%以上の除去率を長期間維持でき、2～3年の使用が可能です。

純水カートリッジもRO水 (7.5 μ S/cm) の供給水で10,000 L以上性能を維持し、1日100 L以下の使用量であれば、ランニングコストで優位とされるEDIタイプよりも低コストです。



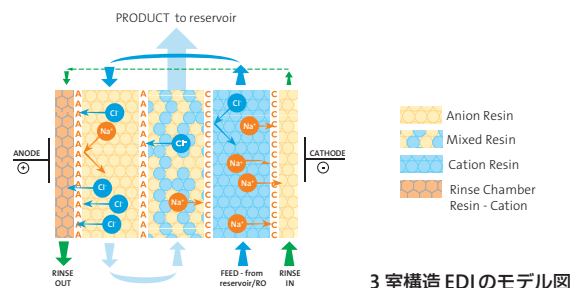
ランニングコスト (年間)	
1日 20 L 使用の場合	¥226,000
1日 50 L 使用の場合	¥273,000
1日 100 L 使用の場合	¥352,000

(採水水質 10 M Ω ・cm 以上)

EDI タイプはスケーリング防止機能を有した長寿命 EDI システムを採用しています

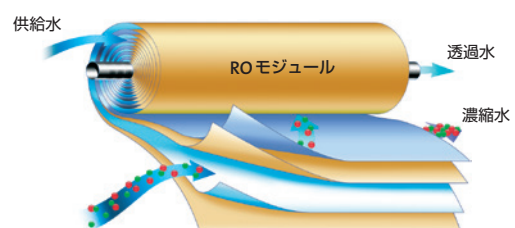
エルガの純水製造装置には PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) というEDI (電気再生式イオン交換) を採用した機種があります。エルガは早くからラボ用装置へのEDIシステムの導入を図り、1995年には他社に先がけてスケーリング防止機能を有したEDIシステムを採用しています。(Patent No. EP1 299 312 B1)

これによりEDIモジュールの長寿命化を実現しました。



純水の製造量が大きいため、タンク水の補充にもすばやく対応可能

突然の停電や大量使用で純水が少なくなると、迅速な対応を迫られるだけでなく、生産性の低下や作業の遅延を招き、大きな負担とストレスの原因となります。エルガの純水製造装置は製造量が大きいため、貯水タンクをすばやく新鮮な純水で補充することができます。純水を扱う現場では避けられない突然の水不足にも、慌てることなく備えることが可能です。



ラボ用高性能純水製造装置のスタンダード

高純度純水製造装置：1日の使用量目安 ～ 100 L

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10/20

純水

純水採水スピード：最大 1.5 L/分

RO 水製造量：～ 26 L/時

ディスペンサー

ピュアラボディスペンサー

… 26 ページ

ハローディスペンサー

… 27 ページ

※ ディスペンサーはオプションです
(最大 3 台まで接続可能)

! 専用タンクが必要
15 ～ 100 L

貯水タンク

15 L タンクとの組み合わせ例

Chorus 専用タンク

… 11 ページ

水道につながだけで高純度純水が得られます

- 高純度 (JIS K0557 A4 グレード) の純水が得られ、多くのラボ用途にそのまま使えます (12 ページ下部参照)
- 採水量最大 1.5 L/分のハイスピードで本体から採水できます
- タンク内の水を定期的に循環させて純度を保ちます

採水時に水質測定するので安心

- 本体採水口の直前で水質を測定しています
- タンクの水ではなく実際に採水する水の水質を表示していますので安心してお使いいただけます

ランニングコストを削減します

- タンク水循環システムで水質を維持し、超純水製造装置のランニングコストを低減します
- 非加熱なので電気代、水道代などのランニングコストも大幅削減できます
- RO カートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています (Chorus 2+ 20 のみ)
また、オプションの RO 用ハイリカバリーキットにより、回収率を 50% まで向上させることが可能です

Chorus 1 や flex と組み合わせ、超純水システムの構築に最適な純水製造装置です (14 ページ参照)

- オプションのディスペンサー (26、27 ページ) を用いて循環ラインからの純水を使い勝手よく採水できます (ディスペンサーは最大 3 台まで接続可能)
なお、ハローディスペンサー (27 ページ) は装置本体上部には装着できません。設置方法など詳細はお問い合わせください

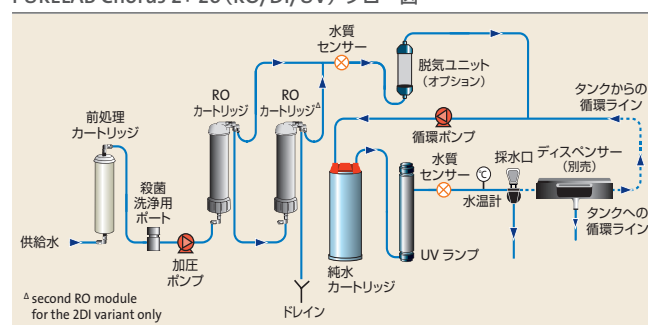
仕様

価格・アクセサリー・消耗品の情報は P. 37

製品名	Chorus 2+ (RO/DI/UV) 10	Chorus 2+ (RO/DI/UV) 20
採水スピード*	最大 1.5 L/分	
RO 水製造量 (水温 25℃)	13 L/時	26 L/時
純水水質 比抵抗値	1 ～ 15 MΩ・cm	
本体サイズ	幅 376 × 奥行 353 × 高さ 679 mm	
運転時重量	17 kg	18 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.6 A	
供給水圧	0.5 ～ 2 bar	

※ 機種選定の際には貯水タンク (11 ページ参照) を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 2+ 20 (RO/DI/UV) フロー図



EDIを採用し、ランニングコストを低減 高純度水の大量使用に最適

高純度純水製造装置：1日の使用量目安 ～ 100 L、～ 200 L

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 10/20

純水

純水採水スピード：最大 1.0 L/分

RO 水製造量：～ 26 L/時

✓ 連続イオン交換 (EDI) 方式

ディスペンサー

ピュアラボディスペンサー

… 26 ページ

ハローディスペンサー

… 27 ページ

※ ディスペンサーはオプションです
(最大 3 台まで接続可能)

❗ 専用タンクが必要
15 ～ 100 L

貯水タンク

60 L タンクとの組み合わせ例

• Chorus 専用タンク

… 11 ページ

水道につながだけで高純度純水が得られます

- 高純度 (JIS K0557 A4 グレード) の純水が得られ、多くのラボ用途にそのまま使えます (12 ページ下部参照)
- 採水量最大 1.0 L/分のスピードで本体から採水できます
- タンク内の水を定期的に、または連続して循環させて純度を保ちます

採水時に水質測定するので安心

- 本体採水口の直前で水質を測定しています
- タンクの水ではなく実際に採水する水の水質を表示していますので安心してお使いいただけます

ランニングコストを削減します

- タンク水循環システムで水質を維持し、超純水製造装置のランニングコストを低減します
- EDI モジュール (電気式連続イオン交換ユニット) を採用し、純水製造装置のランニングコストも大幅削減できます
- RO カートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています (Chorus 2+ 20 のみ)
また、オプションの RO 用ハイリカバリーキットにより、回収率を 50% まで向上させることが可能です

Chorus 1 と組み合わせて、超純水システムの構築に最適な純水製造装置です (14 ページ参照)

- オプションのディスペンサー (26、27 ページ) を用いて循環ラインからの純水を使い勝手よく採水できます (ディスペンサーは最大 3 台まで接続可能)
なお、ハローディスペンサー (27 ページ) は装置本体上部には装着できません。設置方法など詳細はお問い合わせください

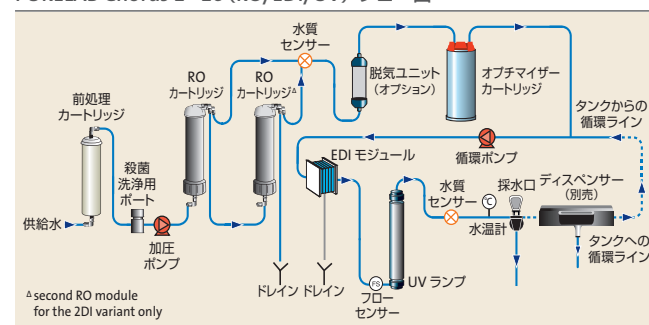
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 38

製品名	Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 10	Chorus 2+ (RO/EDI/UV) 20
採水スピード	最大 1.0 L/分	
RO 水製造量 (水温 25℃)	13 L/時	26 L/時
純水水质 比抵抗値	1 ～ 15 MΩ・cm	
本体サイズ	幅 376 × 奥行 353 × 高さ 679 mm	
運転時重量	21 kg	22 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 1.6 A	
供給水圧	0.5 ～ 2 bar	

※ 機種選定の際には貯水タンク (11 ページ参照) を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 2+ 20 (RO/EDI/UV) フロー図



純水の使用量増加にフレキシブルに対応できます

純水製造装置：1日の使用量目安 ～ 100 L、～ 200 L

PURELAB Chorus 2 10/20

純水

純水製造量：～ 26 L/時

JIS K0557 A3 準拠

- 逆浸透とイオン交換の組合せで1～10 MΩ・cmの水が製造でき、様々な実験用として使用可能です
- 純水需要を1台で十分まかなえます
さらに使用量に応じてChorus 2を4台(104 L/時)まで増設し、スケールアップが容易にできます(使用量最大800 L/日まで)
- 非加熱タイプなので電気代、水道代などのランニングコストを大きく削減できます
- ROカートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています(Chorus 2 20のみ)
また、オプションのRO用ハイリカバリーキットにより、回収率を50%まで向上させることが可能です



専用タンクが必要
15～100 L

15 Lタンクとの組み合わせ例

• Chorus 専用タンク
… 11ページ

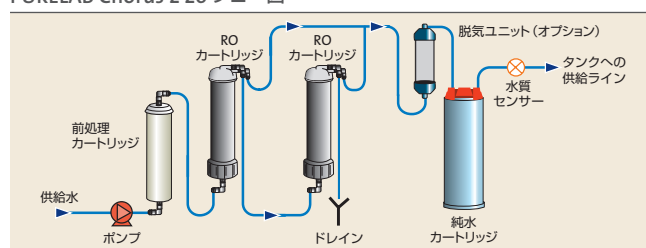
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 39

製品名	Chorus 2 10	Chorus 2 20
純水製造量(水温 25℃)	13 L/時	26 L/時
純水水质 比抵抗値	1～10 MΩ・cm	
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm	
運転時重量	22 kg	23 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 0.6 A	
供給水压	0.5～2 bar	

※機種選定の際には貯水タンク(11ページ参照)を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 2 20 フロー図



RO水の使用量増加にフレキシブルに対応されたい方に

RO水製造装置：一日の使用量目安 ～ 100 L、～ 200 L、～ 300 L

PURELAB Chorus 3 10/20/30

純水

RO水製造量：13～39 L/時

RO水质：0.03 MΩ・cm ～

ISO 3696 Grade 3 準拠

- 高性能 RO 膜の採用により水道水中の不純物を 95%程度以上除去でき、0.03～0.1 MΩ・cm 程度の RO 水が得られます
- このサイズ1台で最大 39 L/時の製造能力があり、複数の環境試験機や蒸気発生器などにも供給可能です
- 非加熱タイプなので電気代、水道代などのランニングコストを大きく削減できます
- ROカートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています(Chorus 3 20/30のみ)
また、オプションのRO用ハイリカバリーキットにより、回収率を50%まで向上させることが可能です

使用量のアップにも最大156 L/時まで簡単にスケールアップ

- 使用量に応じて、Chorus 3(39 L/時)を4台まで増設し、1つのシステムとしてコントロール可能です



専用タンクが必要
15～100 L

15 Lタンクとの組み合わせ例

• Chorus 専用タンク
… 11ページ

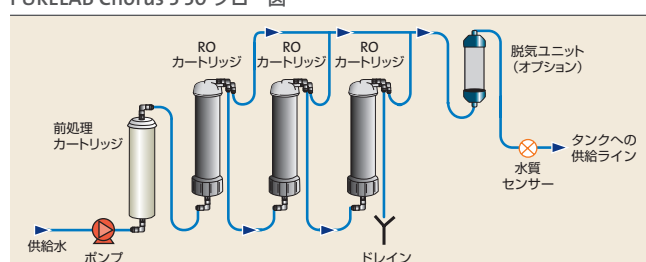
仕様

価格・アクセサリ・消耗品の情報は P. 39

製品	Chorus 3 10	Chorus 3 20	Chorus 3 30
RO水製造量(水温 25℃)	13 L/時	26 L/時	39 L/時
RO水质 比抵抗値	0.03～0.1 MΩ・cm		
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm		
運転時重量	18 kg	19 kg	20 kg
電源	100-240 V 50/60 Hz 0.6 A		
供給水压	0.5～2 bar		

※機種選定の際には貯水タンク(11ページ参照)を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 3 30 フロー図



本体、アクセサリ、消耗品価格一覧

超純水製造装置

PURELAB Quest 1/2

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Quest 1 (RO/DI)	PQDIXXM1	¥935,000	P. 16
PURELAB Quest 2 (RO/DI/UV)	PQDIUVM1	¥965,000	P. 17

本体アクセサリ

製品名	型番	価格	備考
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000	
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付
漏水センサー	LA734	¥88,000	
前処理カートリッジ据付キット ²⁾	LA821	¥114,000	LA512、LC140 含む
前処理ハウジング(スタンド付) ²⁾	PAF10-1/2E	¥33,000	フィルターなし
サニタイゼーションパック	LC209	¥58,000	本体内の殺菌洗浄用

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

2) 原水中の残留塩素が 0.05 ppm 以上の場合には必要です。

Chorus 専用タンク (RO 水貯水用)

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	

ピュアラボディスペンサー (最大1つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ピュアラボディスペンサー	LA824	¥580,000	P. 26

※ Chorus 専用タンクとピュアラボディスペンサーはオプションです。

※ Chorus 専用タンクとピュアラボディスペンサーは同時に設置することができません。

ディスペンサーアクセサリ

製品名	型番	価格	備考
Chorus 専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	ピュアラボディスペンサーを接続する際に、接続するシステムにより必要な場合があります

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
超純水カートリッジ	LC292	¥27,000	純度低下時	1 年	RO 水が 7.5 µS/cm 以下の場合、1,000 L 程度の超純水が採水可能*
TOC 低減用 UV ランプ	LC210	¥99,000	定期交換を推奨	1 ~ 1.5 年	Quest 2 用。2 波長出力タイプ (185/254 nm)
RO カートリッジ	LC217	¥136,000	除去率低下時 (92% での交換を推奨)	2 ~ 3 年	
エアバントフィルター	LC291	¥11,000	定期交換を推奨	1 年	タンクキャップに内蔵 (除粒子フィルター入り)
前処理カートリッジ	LC140	¥33,500	塩素除去能低下時 (定期交換を推奨)	6 ヶ月	オプション (活性炭)
前処理フィルター	LC123	¥24,000	塩素除去能低下時 (定期交換を推奨)	6 ヶ月	オプション (前処理ハウジング用活性炭)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6 ヶ月	オプション (孔径 0.2 µm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3 ヶ月	オプション (エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

PURELAB flex 3/3+

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB flex 3	PF3-M3	¥1,810,000	P. 18
PURELAB flex 3+	PF3+-M3	¥2,210,000	P. 28

アクセサリ

製品名	型番	価格	備考
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000	配管給水に接続する場合必須です。
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付。配管給水の場合は装着をお奨めします
漏水センサー	LA734	¥88,000	
フットスイッチ	LA732	¥55,000	
壁取付キット	LA735	¥110,000	事前に取り付ける壁の強度をご確認ください
前処理カートリッジ据付キット ²⁾	LA821	¥114,000	LA512、LC140 含む
前処理ハウジング(スタンド付) ²⁾	PAF10-1/2E	¥33,000	フィルターなし
サニタイゼーションパック	LC209	¥58,000	本体内の殺菌洗浄用

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

2) 原水中の残留塩素が 0.05 ppm 以上の場合には必要です。

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
超純水カートリッジ	LC214	¥62,000	純度低下時	1 年	RO 水が 7.5 µS/cm 以下の場合、2,000 L 程度の超純水が採水可能*
TOC 低減用 UV ランプ	LC210	¥99,000	定期交換を推奨	1 ~ 1.5 年	2 波長出力タイプ (185/254 nm)
RO カートリッジ	LC217	¥136,000	除去率低下時 (92% での交換を推奨)	2 ~ 3 年	型番 PF3XXXXM1、PF3-M2、PF5XXXXM1 用
RO カートリッジ	LC309	¥136,000	除去率低下時 (92% での交換を推奨)	2 ~ 3 年	型番 PF3-M3、PF3+-M3 用
エアバントフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1 年	タンクキャップに内蔵 (除粒子フィルター、活性炭、ソーダライム入り)
前処理カートリッジ	LC140	¥33,500	塩素除去能低下時 (定期交換を推奨)	6 ヶ月	オプション (活性炭)
前処理フィルター	LC123	¥24,000	塩素除去能低下時 (定期交換を推奨)	6 ヶ月	オプション (前処理ハウジング用活性炭)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6 ヶ月	オプション (孔径 0.2 µm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3 ヶ月	flex 3 用、オプション (エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

※ 据付作業費・既設置撤去作業費は別途必要になります。

超純水製造装置

PURELAB flex / flex UV

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB flex	PF1-M3	¥1,300,000	P. 20
PURELAB flex UV	PF2-M3	¥1,770,000	

アクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付	標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000		標準推奨品
フットスイッチ	LA732	¥55,000		オプション
給水圧調整バルブ ¹⁾	LA652	¥108,000	配管給水に接続する際には必須です	オプション
	LA575	¥114,000		
壁取付キット	LA735	¥110,000	事前に取り付ける壁の強度をご確認ください	オプション
プレコンディショニングキット	LA731	¥162,000	供給水が1 MΩ・cm以下の場合に使用	オプション
サニタイゼーションパック	LC209	¥58,000	本体内の殺菌洗浄用	オプション

1) 給水圧が4 bar以下の場合は型番 LA652 を、4 bar 以上の場合は型番 LA575 を選定してください。

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
超純水カートリッジ	LC208	¥72,500	純度低下時	1 年	1 MΩ・cm の純水供給の場合、5,000 L 程度の超純水が採水可能*
TOC 低減用 UV ランプ	LC210	¥99,000	定期交換を推奨	1 ~ 1.5 年	flex UV 用。2 波長出力タイプ (185/254 nm)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6 ヶ月	オプション (孔径 0.2 μm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3 ヶ月	flex UV 用、オプション (エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)
プレコンディショニングカートリッジ	LC211	¥64,500		6 ヶ月 (RO 水供給時)	オプション (供給水が 1.0 MΩ・cm 未満の時に推奨)

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

PURELAB Chorus 1 Complete TOC

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 1 Complete TOC	PC120COBPM1-TOC	¥1,680,000	P. 21

本体アクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000		標準推奨品
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付	標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000		標準推奨品
採水抑制キット	LA873	¥10,000	TOC 設定値を上回った場合、採水機能を自動的に抑制します	オプション
RO カートリッジ増設キット	お問い合わせください		RO カートリッジを 1 本増設して製造能力をアップできます。型番 PC110COBPM1 用	オプション
脱気ユニット	LA775	¥366,000		オプション
粗ろ過 (除粒子) 用プレフィルタース式	お問い合わせください			オプション

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

Chorus 専用タンク

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	
60 L タンク	LA759	¥460,000	
100 L タンク	LA760	¥700,000	

ピュアラボディスペンサー (最大3つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ピュアラボディスペンサー	LA824	¥580,000	P. 26

Chorus 専用ディスペンサー (最大3つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ハローディスペンサー	LA754	¥380,000	P. 27
アドバンスドディスペンサー	LA755	¥475,000	
フレキシブルディスペンサー	LA756	¥680,000	

※ ピュアラボディスペンサーと Chorus 専用ディスペンサーはオプションです。

ディスペンサーアクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
Chorus 専用ディスペンサー接続キット (ケーブル 1.5 m)	LA778	¥25,000	Chorus 専用ディスペンサーを使用する場合はどちらかの接続キットをお選びください	標準品
Chorus 専用ディスペンサー接続キット (ケーブル 5 m)	LA779	¥25,000		
Chorus 専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	本体に含まれていますが、ディスペンサー接続時には別途必要となる場合があります	オプション
フットスイッチ	LA732	¥55,000	アドバンスド、フレキシブルディスペンサーに接続可能	オプション
ディスペンサー壁取付キット	LA768	¥82,000	事前に取り付ける壁の強度をご確認ください	オプション

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
前処理カートリッジ	LC241	¥34,500	塩素除去能低下時 (定期交換を推奨)	6 ヶ月	
RO カートリッジ	LC240	¥145,000	除去率低下時 (92% での交換を推奨)	2 ~ 3 年	型番 PC110COBPM1、PC120COBPM1 用
RO カートリッジ	LC322	¥155,000	除去率低下時 (92% での交換を推奨)	2 ~ 3 年	型番 PC120COBPM1-TOC 用
超純水カートリッジ	LC275	¥125,000	純度低下時	~ 1 年	RO 水が 7.5 μS/cm 以下の場合、6,000 L 程度採水可能*
TOC イオン除去カートリッジ	LC323	¥105,000	純度低下時	1 ~ 2 年	型番 PC120COBPM1-TOC 用
TOC 低減用 UV ランプ	LC210	¥99,000	定期交換を推奨	1 ~ 1.5 年	2 波長出力タイプ (185/254 nm)
エアバントフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1 年	タンクキャップに内蔵 (除粒子フィルター、活性炭、ソーダライム入り)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6 ヶ月	オプション (孔径 0.2 μm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3 ヶ月	オプション (エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)
E-カートリッジ (脱気モジュール用)	LC181	¥426,000	定期交換を推奨	3 年	オプション (原水の炭酸濃度が高い場合) 詳細要打合

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

本体、アクセサリ、消耗品価格一覧

超純水製造装置

PURELAB Chorus 1 Analytical Research / Life Science

本体

製品名 (標準タイプ)	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 1 Analytical Research	PC1ANRXM2	¥1,790,000	P. 24
PURELAB Chorus 1 Life Science	PC1LSCXM2	¥1,830,000	P. 25
PURELAB Chorus 1 Analytical Research Xe	PC1ANRXM2-XE	¥2,250,000	P. 24
PURELAB Chorus 1 Life Science Xe	PC1LSCXM2-XE	¥2,290,000	P. 25

本体アクセサリ

製品名	型番	価格	備考
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付
漏水センサー	LA734	¥88,000	
給水圧調整バルブ ¹⁾	LA652	¥108,000	配管給水に接続する際には必須です
	LA575	¥114,000	
殺菌洗浄用カートリッジ	LC236	¥45,000	
殺菌洗浄用カートリッジ (オープンループ用)	LC251	¥68,000	
殺菌洗浄用 バイパスブロック	LC233	¥35,000	

1) 給水圧が4 bar以下の場合は型番 LA652 を、4 bar 以上の場合は型番 LA575 を選定してください。

ピュアラボディスベンサー (最大4つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ピュアラボディスベンサー	LA824	¥580,000	P. 26

Chorus 専用ディスベンサー (最大4つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ハローディスベンサー	LA754	¥380,000	
アドバンスドディスベンサー	LA755	¥475,000	P. 27
フレキシブルディスベンサー	LA756	¥680,000	

ディスベンサーアクセサリ

製品名	型番	価格	備考
Chorus 専用ディスベンサー 接続キット (ケーブル 1.5 m)	LA778	¥25,000	Chorus 専用ディスベンサーを使用する場合はどちらかの接続キットをお選びください
Chorus 専用ディスベンサー 接続キット (ケーブル 5 m)	LA779	¥25,000	
Chorus 専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	ディスベンサーの増設時に追加が必要かどうかをご確認ください
フットスイッチ	LA732	¥55,000	アドバンスド、フレキシブルディスベンサーに接続可能

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
超純水カートリッジ 標準タイプ	LC232	¥120,000	1 本目純度低下時	1 ~ 2 年	1 MΩ・cm の純水供給の場合、40,000 L ごとに 1 本交換* Analytical Research : 3 種類 (標準タイプ、低イオン専用、低 TOC 専用) から 1 つを選択、1 台に 2 本使用 Life Science : 2 種類 (標準タイプ、低 TOC 専用) から 1 つを選択、1 台に 2 本使用
超純水カートリッジ 低イオン専用	LC245	¥155,000	1 本目純度低下時	1 ~ 2 年	
超純水カートリッジ 低 TOC 専用	LC246	¥155,000	1 本目純度低下時	1 ~ 2 年	
TOC 低減用 UV ランプ	LC210	¥99,000	定期交換を推奨	1 ~ 1.5 年	型番 PC1ANRXM2、PC1LSCXM2 用
キセノン UV ランプモジュール	LC326	¥500,000	定期交換を推奨	5 年	型番 PC1ANRXM2-XE、PC1LSCXM2-XE 用
UMF カートリッジ	LC109	¥84,000	採水量低下時	~ 2 年	Analytical Research 用。孔径 0.05 μm
UF カートリッジ	LC151	¥228,000	定期交換を推奨	~ 2 年	Life Science 用。分画分子量 5,000

* あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

※ 据付作業費・既設置撤去作業費は別途必要になります。

純水製造装置

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 10	PC210DUBPM1	¥1,260,000	P. 31
PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 20	PC220DUBPM1	¥1,450,000	

本体アクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000		標準推奨品
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付	標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000		標準推奨品
ROカートリッジ増設キット	お問い合わせください		10はROカートリッジを1本増設して製造能力をアップできます	オプション
脱気ユニット	LA775	¥366,000		オプション
粗ろ過(除粒子)用プレフィルタース式	お問い合わせください			オプション

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

Chorus専用タンク

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	
60 L タンク	LA759	¥460,000	
100 L タンク	LA760	¥700,000	

ピュアラボディスベンサー（最大3つまで接続可）

製品名	型番	価格	掲載ページ
ピュアラボディスベンサー	LA824	¥580,000	P. 26

Chorus専用ディスベンサー（最大3つまで接続可）

製品名	型番	価格	掲載ページ
ハローディスベンサー	LA754	¥380,000	P. 27
アドバンスドディスベンサー	LA755	¥475,000	
フレキシブルディスベンサー	LA756	¥680,000	

※ ピュアラボディスベンサーとChorus専用ディスベンサーはオプションです。

ディスベンサーアクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
Chorus専用ディスベンサー接続キット(ケーブル1.5 m)	LA778	¥25,000	Chorus専用ディスベンサーを使用する場合はどちらかの接続キットをお選びください	標準品
Chorus専用ディスベンサー接続キット(ケーブル5 m)	LA779	¥25,000		
Chorus専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	本体に含まれていますが、ディスベンサー接続時には別途必要となる場合があります	オプション
フットスイッチ	LA732	¥55,000	アドバンスド、フレキシブルディスベンサーに接続可能	オプション
ディスベンサー壁取付キット	LA768	¥82,000	事前に取り付ける壁の強度をご確認ください	オプション

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
前処理カートリッジ	LC241	¥34,500	塩素除去能低下時(定期交換を推奨)	6ヶ月	
ROカートリッジ	LC240	¥145,000	除去率低下時(92%での交換を推奨)	2～3年	10は1本、20は2本使用
純水カートリッジ	LC274	¥66,000	純度低下時	1年	RO水が7.5 µS/cm以下の場合、10 MΩ・cmの純水が10,000 L程度採水可能*
殺菌用UVランプ	LC285	¥37,000	定期交換を推奨	1～1.5年	254 nm
エアVENTフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1年	タンクキャップに内蔵(除粒子フィルター、活性炭、ソーダライム入り)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6ヶ月	オプション(孔径0.2 µm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3ヶ月	オプション(エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)
脱気膜カートリッジ	LC154	¥258,000	定期交換を推奨	3年	オプション(分析装置要求条件、詳細要打合せ)

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

↑ PURELAB Chorus、15 L タンク、30 L タンクの実際の大きさです

本体、アクセサリ、消耗品価格一覧

純水製造装置

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV)

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 10	PC210EUBPM1	¥1,690,000	P. 32
PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 20	PC220EUBPM1	¥2,050,000	

本体アクセサリ

製品名	型番	価格	備考
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000	標準推奨品
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付 標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000	標準推奨品
ROカートリッジ増設キット	お問い合わせください		10はROカートリッジを1本増設して製造能力をアップできます オプション
脱気ユニット	LA775	¥366,000	オプション
粗ろ過(除粒子)用プレフィルタース式	お問い合わせください		オプション

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

Chorus専用タンク

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	
60 L タンク	LA759	¥460,000	
100 L タンク	LA760	¥700,000	

ピュアラボディスペンサー (最大3つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ピュアラボディスペンサー	LA824	¥580,000	P. 26

Chorus専用ディスペンサー (最大3つまで接続可)

製品名	型番	価格	掲載ページ
ハローディスペンサー	LA754	¥380,000	P. 27
アドバンスドディスペンサー	LA755	¥475,000	
フレキシブルディスペンサー	LA756	¥680,000	

※ ピュアラボディスペンサーとChorus専用ディスペンサーはオプションです。

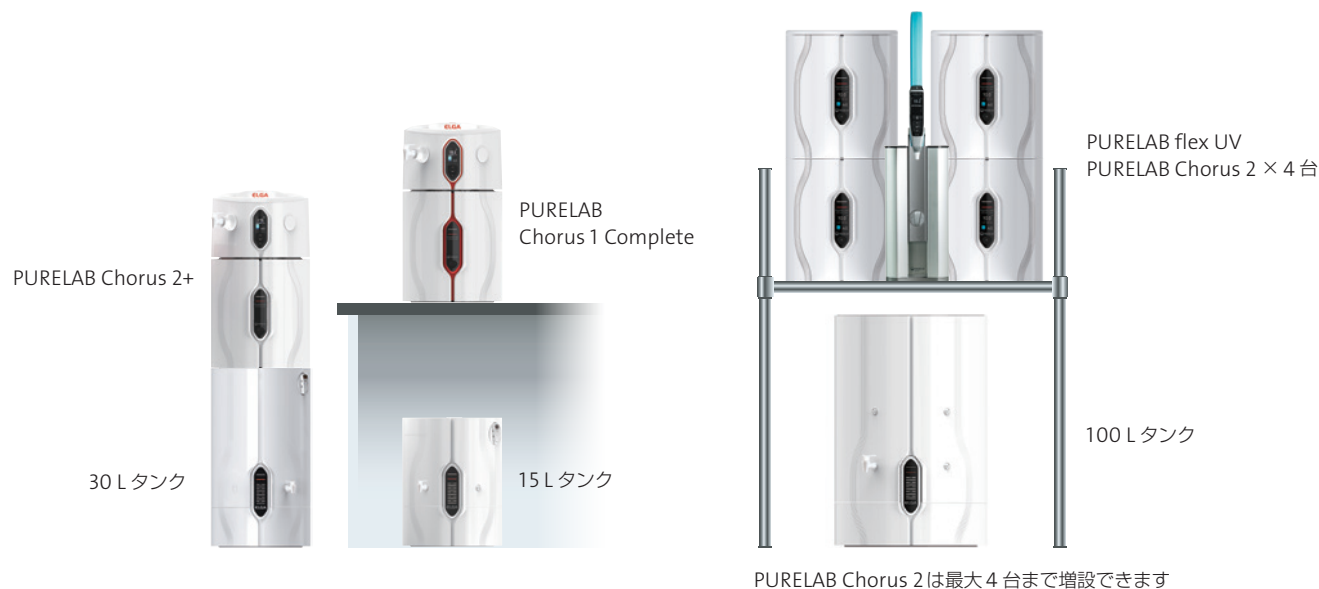
ディスペンサーアクセサリ

製品名	型番	価格	備考
Chorus専用ディスペンサー接続キット (ケーブル1.5 m)	LA778	¥25,000	Chorus専用ディスペンサーを使用する場合はどちらかの接続キットをお選びください 標準品
Chorus専用ディスペンサー接続キット (ケーブル5 m)	LA779	¥25,000	
Chorus専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	本体に含まれていますが、ディスペンサー接続時には別途必要となる場合があります オプション
フットスイッチ	LA732	¥55,000	アドバンスド、フレキシブルディスペンサーに接続可能 オプション
ディスペンサー壁取付キット	LA768	¥82,000	事前に取り付ける壁の強度をご確認ください オプション

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
前処理カートリッジ	LC241	¥34,500	塩素除去能低下時(定期交換を推奨)	6ヶ月	
ROカートリッジ	LC240	¥145,000	除去率低下時(92%での交換を推奨)	2~3年	10は1本、20は2本使用
オプティマイザーカートリッジ	LC243	¥33,500	定期交換を推奨	6ヶ月	原水の硬度により定期交換頻度は異なります
殺菌用UVランプ	LC285	¥37,000	定期交換を推奨	1~1.5年	254 nm
エアバントフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1年	タンクキャップに内蔵(除粒子フィルター、活性炭、ソーダライム入り)
採水口フィルター	LC145	¥61,000	流量低下時	6ヶ月	オプション(孔径0.2 μm)
バイオフィルター	LC197	¥82,000	定期交換を推奨	3ヶ月	オプション(エンドトキシン、ヌクレアーゼ除去用)
脱気膜カートリッジ	LC154	¥258,000	定期交換を推奨	3年	オプション(分析装置要求条件、詳細要打合せ)

PURELAB Chorus シリーズはフレキシブルな組み合わせ設置が可能です



純水製造装置

PURELAB Chorus 2

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 2 10	PC210DIBPM3	¥1,040,000	P. 33
PURELAB Chorus 2 20	PC220DIBPM3	¥1,150,000	

アクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
Chorus 専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	超純水システム構築時や増設時には、必要かどうかをご確認ください	標準品
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000		標準推奨品
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付	標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000		標準推奨品
RO カートリッジ増設キット	お問い合わせください		10はROカートリッジを1本増設して製造能力をアップできます	オプション
本体接続キット(積上げ用)	LA777	¥25,000	Chorusを2台積上げて設置する場合に必要な	オプション
本体接続キット(ケーブル1.5m)	LA778	¥25,000	横並びで複数のChorusを設置する場合に必要な	オプション
脱気ユニット	LA775	¥366,000		オプション
粗ろ過(除粒子)用プレフィルタース式	お問い合わせください			オプション

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

Chorus 専用タンク

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	
60 L タンク	LA759	¥460,000	
100 L タンク	LA760	¥700,000	

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
前処理カートリッジ	LC241	¥34,500	塩素除去能低下時(定期交換を推奨)	6 ヶ月	
RO カートリッジ	LC240	¥145,000	除去率低下時(92%での交換を推奨)	2～3 年	10は1本、20は2本使用
純水カートリッジ	LC234	¥66,000	純度低下時	1 年	7.5 μS/cmの原水で13,000 L 程度採水可能*
エアバントフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1 年	
脱気膜カートリッジ	LC154	¥258,000	定期交換を推奨	3 年	オプション(分析装置要求条件、詳細要打合せ)

※ あくまでも目安です。供給水の状態などにより変動します。

PURELAB Chorus 3

本体

製品名	本体装置型番	価格	掲載ページ
PURELAB Chorus 3 10	RO310BPM3	¥920,000	P. 33
PURELAB Chorus 3 20	RO320BPM3	¥1,110,000	
PURELAB Chorus 3 30	RO330BPM3	¥1,300,000	

アクセサリ

製品名	型番	価格	備考	
Chorus 専用電源ユニット	POWE40855	¥52,000	超純水システム構築時や増設時には、必要かどうかをご確認ください	標準品
減圧レギュレーター ¹⁾	LA512	¥75,000		標準推奨品
漏水センサーシステム	LD-PDA1	¥135,000	電源・給水遮断機能付	標準推奨品
漏水センサー	LA734	¥88,000		標準推奨品
RO カートリッジ増設キット	お問い合わせください		ROカートリッジを1本増設して製造能力をアップできます	オプション
本体接続キット(積上げ用)	LA777	¥25,000	Chorusを2台積上げて設置する場合に必要な	オプション
本体接続キット(ケーブル1.5m)	LA778	¥25,000	横並びで複数のChorusを設置する場合に必要な	オプション
脱気ユニット	LA775	¥366,000		オプション
粗ろ過(除粒子)用プレフィルタース式	お問い合わせください			オプション

1) 供給水圧条件を超える場合に必要です。

Chorus 専用タンク

製品名	型番	価格	掲載ページ
15 L タンク	LA757	¥300,000	P. 11
30 L タンク	LA758	¥350,000	
60 L タンク	LA759	¥460,000	
100 L タンク	LA760	¥700,000	

消耗品

製品名	型番	価格	交換目安	一般的な交換頻度	備考
前処理カートリッジ	LC241	¥34,500	塩素除去能低下時(定期交換を推奨)	6 ヶ月	
RO カートリッジ	LC240	¥145,000	除去率低下時(92%での交換を推奨)	2～3 年	10は1本、20は2本、30は3本使用
エアバントフィルター	LC216	¥52,000	定期交換を推奨	1 年	
脱気膜カートリッジ	LC154	¥258,000	定期交換を推奨	3 年	オプション(分析装置要求条件、詳細要打合せ)

エルガ・ラボウォーターは ラボ用純水・超純水製造装置の専門メーカーです

エルガはおかげさまで2027年に 創業 90 周年を迎えます

エルガ・ラボウォーター (ELGA LabWater) は1937年にイギリスにおいてウォルター ローチにより設立された世界で一番の老舗ともいえる、ラボ用純水・超純水製造装置メーカーです。

ELGAの社名の由来は **EL**ectric & **GA**s から来ており、もともと家電製品の製造を目的として創業しましたが、スチームアイロンが硬水の使用によりスケールに悩まされたことから、すぐに水処理ビジネスへ転換し、スケールを防止するための小型イオン交換ユニットを開発しました。我々は、この技術が他のアプリケーション、特に研究室で大きな可能性を持っていることに気づき、ラボ用純水製造装置のビジネスへと発展させました。

1959年にはラボ用の純水製造装置を北米およびアジア地域にも提供を開始しました。現在は、世界130か国以上でビジネスを展開しており、実験室、医療及び臨床検査用純水・超純水製造装置の世界的リーダーとなっています。

2000年に世界的な水道事業を展開するヴェオリア グループに買収され、その関連会社であるヴェオリア・ウォーター・テクノロジー (UK) Ltd. の一部門として現在に至っています。

ELGAは長らく日本においては輸入代理店にそのほとんどの業務を委託して、ビジネスの展開を図ってきました。しかしながら、改めて日本市場の重要性について再認識し、2009年にエルガ・ラボウォーターとして日本事務所を開設、輸入代理店の支援業務を開始して現在に至っています。

ELGAは、早くから技術開発の先進性を志向し、また製品デザインの重要性を認識しており、世界中の80以上の特許を保持し、ラボ用純水・超純水製造装置に多くの先進テクノロジーの採用をどこよりも早く行ってきました。その一例を次のページに示しましたのでご参照ください。またその製品デザインも数多くの産業デザインにおける国際的な賞を授与されています。

また、ELGA製品は可能な限り環境への負荷を低減するように設計されています。弊社社長ノーラ イケネも「私たちは、80年以上の伝統を有する純水・超純水製造装置メーカーとして、環境に持続可能な技術や製品設計を使用し、当社の業務が気候変動に与える影響を最小限にする責任があります。」と述べております。

これからも100年を越えてより良い製品、サービスを提供できるように努力してまいりますので宜しくお願い申し上げます。



エルガの先進技術一例

エルガがラボ用純水・超純水製造装置に初めて導入した技術です。

1985 セルロースに代わるコンポジットRO膜 採用

1988 酸化UVランプ 採用
循環ライン内に採水ディスペンサー 設置
複合型タンクエアイベントフィルター 採用

1990 銀添加活性炭 採用

1992 ピュアシュア方式 採用 (22 ページ参照)

1993 TOC モニタリング 採用

1995 三室構造 EDI (スケーリング防止機能) 採用
(30 ページ参照)

2000 複数ディスペンサー 採用

2001 装置一体型タンク 採用

2002 カートリッジのデータタグ管理 (誤装着防止) 採用

2003 大型装置での管理キーシステム 採用
大型装置の一体成型タンク 採用

2004 夜間休止機能 採用

2005 採水操作の登録機能 採用
(27 ページ参照)

2009 装置殺菌洗浄パック 採用

2014 複数装置のセントラル制御機能 採用

2018 ディスペンサーに IPX7 耐水性能 採用

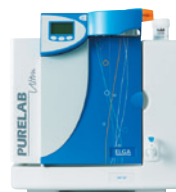
2024 新素材 (アクアポリン膜) RO 膜 採用



UHQ



MAXIMA



Ultra



MEDICA Pro



flex



Chorus



Quest



ピュアラボディスペンサー

販売終了装置用消耗品一覧

純水製造装置

		製品名	型番	価格
PURELAB Prima 7/15/30		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		前処理カートリッジ	LC140	¥ 33,500
		RO カートリッジ	LC143	¥ 180,000
		エアVENTフィルター	LC136M2	¥ 59,000
PURELAB Option-S 7/15		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		前処理カートリッジ	LC140	¥ 33,500
		RO カートリッジ	LC143	¥ 180,000
		純水カートリッジ	LC141	¥ 54,000
PURELAB Option-R 7/15		エアVENTフィルター	LC136M2	¥ 59,000
		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		前処理カートリッジ	LC140	¥ 33,500
		RO カートリッジ	LC143	¥ 180,000
		純水カートリッジ	LC141	¥ 54,000
		殺菌用 UV ランプ	LC105	¥ 32,500
		採水口フィルター	LC145	¥ 61,000
PURELAB Pulse 1/2		エアVENTフィルター	LC136M2	¥ 59,000
		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		前処理カートリッジ	LC140	¥ 33,500
		RO カートリッジ	LC143	¥ 180,000
		コンディショニングカートリッジ	LC178	¥ 35,000
		殺菌用 UV ランプ	LC105	¥ 32,500
		採水口フィルター	LC145	¥ 61,000
		エアVENTフィルター	LC136M2	¥ 59,000

超純水製造装置

		製品名	型番	価格
PURELAB Option-Q 7/15		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		前処理カートリッジ	LC140	¥ 33,500
		RO カートリッジ	LC143	¥ 180,000
		超純水カートリッジ	LC163	¥ 127,000
		TOC 低減用 UV ランプ	LC118	¥ 101,000
		採水口フィルター	LC145	¥ 61,000
		バイオフィルター	LC197	¥ 82,000
		エアVENTフィルター	LC136M2	¥ 59,000
PURELAB Ultra (mk1)		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		超純水カートリッジ RO Feed	LC147	¥ 130,000
		超純水カートリッジ SDI Feed	LC148	¥ 135,000
		超純水カートリッジ 低イオン専用	LC149	¥ 140,000
		超純水カートリッジ 低 TOC 専用	LC150	¥ 140,000
		TOC 低減用 UV ランプ (Analytic、Genetic 用)	LC118	¥ 101,000
		殺菌用 UV ランプ (Ionic 用)	LC105	¥ 32,500
		UMF カートリッジ (Ionic、Analytic 用)	LC109	¥ 84,000
PURELAB Ultra (mk2)		UF カートリッジ (Bioscience、Genetic 用)	LC151	¥ 228,000
		殺菌洗浄用タブレット	CT1	¥ 19,500
		超純水カートリッジ RO Feed	LC182	¥ 130,000
		超純水カートリッジ SDI Feed	LC183	¥ 134,000
		超純水カートリッジ 低イオン専用	LC184	¥ 135,000
		超純水カートリッジ 低 TOC 専用	LC185	¥ 135,000
		TOC 低減用 UV ランプ (Analytic、Genetic 用)	LC118	¥ 101,000
		殺菌用 UV ランプ (Ionic 用)	LC105	¥ 32,500
		UMF カートリッジ (Ionic、Analytic 用)	LC109	¥ 84,000
		UF カートリッジ (Bioscience、Genetic 用)	LC151	¥ 228,000

OEM 製品を含め、販売終了となりました上記の製品については継続して消耗品・パーツ供給しております。詳しくはお問い合わせください

エルガ正規輸入代理店のご案内

弊社は 40 年の実績を持つ ELGA LabWater の正規輸入代理店です。

購入後もお客さまにご満足、ご安心いただけるフォロー体制を整えています。

ELGA LabWater 製品のご用命は弊社にお任せください！

セナーアンドバーンズ株式会社の取り組み

- ❖ ご要望に応じてデモンストレーションやセミナーを実施・開催
- ❖ 保守点検、キャリブレーションサービス、バリデーションサポートサービス (IQ/OQ) の提供
- ❖ お客様のニーズに応えた周辺機器の開発・販売

システム構築から設置レイアウトまで弊社にご相談ください！



(シンクと並列での設置例)

シンクと同じ床上 80cm の架台に
PURELAB flex 3



(システムラック中段での設置例)

後方に PURELAB Chorus 2+ (左) と 30L タンク (右)
前方に PURELAB flex UV (採水部低位置固定)



(漏水センサーシステム)

型番 LD-PDA1 価格 ¥135,000

- ・ 漏水を検知すると供給水と電源供給ともに遮断
- ・ 音声アラームでお知らせ
(詳細はお問合せください。)

ELGA LabWater 正規輸入代理店



セナーアンドバーンズ株式会社

<https://www.s-vans.com>

mail@s-vans.com

本社 〒143-0006 東京都大田区平和島 6-1-1

TEL 03-5708-7300

FAX 03-5708-0151

札幌営業所 〒005-0004 北海道札幌市南区澄川 4 条 2-10-17

TEL 011-823-2250

FAX 011-823-2258

神戸営業所 〒650-0023 兵庫県神戸市中央区栄町通 3-6-7

TEL 078-331-7292

FAX 078-331-7381

北九州営業所 〒802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野 1-2-39

TEL 093-533-5371

FAX 093-533-5372

ヴェオリア・ラボウォーターは ラボ用純水・超純水製造装置の専門メーカーです

エルガは様々なインフラ構築と運用をおこなっている世界最大の環境企業グループ、ヴェオリアの一員です。ヴェオリアは、世界に20万人を超える従業員を有しており、地域社会や産業の持続的発展に貢献する、水、廃棄物、エネルギーのソリューションビジネスを展開しています。

エルガは、試験・研究用の純水・超純水に特化したビジネスユニットです。80年以上にわたって開発されたユニークな技術と専門知識をベースにした製品づくりで分析・医療分野へ継続的に貢献しています。

私たちは、卓上型の小型装置から建築家やコンサルタントとの協業を伴う大規模なプロジェクトまで、また製品開発から使用時に発生する様々な課題に対しての豊富な経験を持っています。

持続可能性への取り組み

エルガ製品は、製造時から稼働時そしてお客様の装置使用終了後まで、あらゆる場面での環境への負荷を可能な限り低減するように設計されています。すべての製品で、製造から廃棄までを通じた炭素値を計算することができ、製品に関係する皆様がこの情報を利用できるようにしております。詳細については www.elgalabwater.com/sc にアクセスしてください。



エルガ・ラボウォーターのウェブサイトをご覧ください

Contact us:

ELGA offices and distributors are located in more than 130 countries and are fully trained in all ELGA systems.

To find your nearest ELGA representative, go to www.elgalabwater.com and select your country for contact details.

ELGA Global Operations Centre

tel: +44 (0) 203 567 7300

fax: +44 (0) 203 567 7205

Your local ELGA representative

製造元



ヴェオリア・ジェネッツ株式会社
ラボウォーター事業部

〒108-0022 東京都港区海岸 3-20-20 ヨコソーレインボータワー
e-mail: jp.elga.all.groups@veolia.com <https://jp.elgalabwater.com>

輸入元



セナーアンドバーンス株式会社

〒143-0006 東京都大田区平和島 6-1-1 センタービル
TEL: 03-5708-7300 FAX: 03-5708-0151 <https://www.s-vans.com>
札幌営業所 TEL: 011-823-2250 神戸営業所 TEL: 078-331-7292 北九州営業所 TEL: 093-533-5371

記載の価格や仕様は予告なく改訂されることがあります。記載の価格には消費税は含まれておりません。
ELGAはVeolia Water Technologiesのラボ用水の国際ブランド名です。PURELABおよびPureSureはELGA LabWaterの商標および技術です。【禁無断転載・複写】